



INDUSTRIA

CATALOGO PRODOTTI

ORLEN OIL – LUBRIFICANTI INDUSTRIALI

Orlen Oil fu creata nel 1998, grazie ad un'iniziativa congiunta dei più grandi produttori di lubrificanti polacchi, Petrochemia Plock, la Raffineria Trzebinia, la Raffineria Czechowice e la Raffineria Jedlicze.

Attualmente, ORLEN OIL è membro del più importante gruppo di punta Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A., una delle più grandi società di olio dell'Europa Centrale ed Orientale. ORLEN OIL è una tra le principali aziende produttrici e distributrici di lubrificanti per il settore automobilistico, agricolo ed industriale. Con la sua ampia offerta di prodotti, ORLEN OIL incontra le necessità di tutti i clienti, sia dei singoli individui che delle aziende.

Gli sforzi in materia di ricerca e sviluppo uniti ad efficaci azioni di marketing hanno contribuito al successo di PLATINUM – una vasta gamma di lubrificanti di alta qualità. ORLEN OIL è anche il leader in materia di lubrificanti industriali nel mercato polacco.

L'azienda focalizza la sua attenzione sul supporto totale nel campo della lubrificazione e su servizi di consulenza. L'azienda, inoltre, sta al passo con le nuove tecnologie, per rendere conformi i suoi prodotti ai più rigorosi standard qualitativi.

I prodotti ORLEN OIL soddisfano i più severi standard internazionali. Tutti i processi produttivi vengono controllati dal Sistema di Gestione della Qualità in base a ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004. ORLEN OIL possiede inoltre un certificato di conformità ai requisiti del Sistema AQAP 2110:2009.



L'applicazione di nuove tecnologie, sia nel settore automobilistico che industriale, è un fattore che impone ai fornitori di lubrificanti a sviluppare prodotti per soddisfare requisiti di alta qualità.

La collaborazione con i fornitori mondiali di additivi implica anche test e ricerca base e di applicazione delle nuove tecnologie per oli e lubrificanti industriali. Oltre a sviluppare un nuovo know-how di prodotto, ORLEN OIL collabora anche con importanti istituzioni scientifiche nazionali, come l'Istituto di Olio e Gas di Cracovia, l'Istituto per Carburanti ed Energie Rinnovabili di Varsavia e AGH, Università della Scienza e della Tecnologia di Cracovia.

La massima qualità dei prodotti e dei servizi è la priorità della missione ORLEN OIL. L'obiettivo di Orlen Oil è quello di soddisfare pienamente le esigenze dei clienti attraverso la produzione e la distribuzione di prodotti e servizi che soddisfino le loro esigenze in materia di qualità e rispetto dell'ambiente, nonché le normative riguardanti la salute e la sicurezza.

La qualità superiore dei prodotti ORLEN OIL è confermata dalle approvazioni di rinomate imprese / aziende / ditte del settore dell'industria automotiva (come Mercedes-Benz, MAN, Renault, BMW, Volkswagen, Volvo, Daimler AG) e di produttori di attrezzature industriali (Flender, Denison Hydraulics, Siemens, Cincinnati Machine). Il Sistema di Gestione della Qualità ha reso possibile il miglioramento dei processi ed il loro continuo sviluppo. Ha inoltre contribuito alla valorizzazione della gestione dell'organizzazione, anche in termini di rispetto dei requisiti di legge, garantendo una risposta flessibile e rapida alle esigenze del mercato e dei clienti.



FLUIDI IDRAULICI

HYDROL® EXTRA L-HV
HYDROL® ARCTIC L-HV 32
HYDROL® PREMIUM L-HV
HYDROL® PREMIUM L-HM
HYDROL® L-HV
HYDROL® SPECIAL
HYDROL® L-HM/HLP
HYDROL® HLPD
HYDROL® BIO HEES 32
HYDROL® BIO HETG 46

HYDROL® L-HL
ORLEN OIL H-515

OLIO PER TRASMISSIONI IDRAULICO

TRANSOL V32
GALKOP

FLUIDI IDRAULICI PER L'INDUSTRIA MINERARIA

HYDROKOP® SYNTHETIC
HYDROKOP® SEMISYNTHETIC
HYDROKOP® MINERALNY
KONHYDR T

FLUIDI IDRAULICI NON INFIAMMABILI

HYDRO FLUID HFC-46

OLIO PER TRASMISSIONI

TRANSGEAR PAG
TRANSGEAR PE
TRANSOL® SP
TRANSOL® CLP
TRANSOL®

OLI PER COMPRESSORI AD ARIA E GAS

CORALIA PAG 46
CORALIA PE 46, 68
CORALIA T 46

CORALIA VDL

CORALIA L-DAB
CORALIA L-DAA
CORALIA VACUUM

OLI PER COMPRESSORI REFRIGERANTI

FRIGOL Wz
FRIGOL Tz
FRIGOL M

OLI PER MACCHINARI

L-AN
L-AN z
VELOL®
VELOL® RC

MN OLIO PER TRASMISSIONI
NP OLIO DI CIRCOLAZIONE
OLIO PER CILINDRI
OLIO PER ASSALI

SP OLIO LAVABILE
UNIDOM WHITE OLIO PER
MACCHINE
ORLEN OIL MP 150, 220

OLI FERROVIARI

LOKOMOTIV EXTRA CF 40
LOKOMOTIV PREMIUM CD 40

OLI INDUSTRIALI SPECIALI

P-10, ... P-100 OILS
OLIO PER VARIE APPLICAZIONI H-1

LUBRIFICANTE PER CATENE

02 PILAROL EKO
02 PILAROL (z)
03 ITERM 30 MF

LUBRIFICANTE PER PNEUMATICI

04 PNEUMATIC VG 32, VG 100

OLIO ISOLANTE ELETTRICO

05 ORLEN OIL TRAF O EN

LUBRIFICANTE PER TURBINE

06 TURBINEX TG PREMIUM
07 TURBINEX TG

07 TURBINEX TU

08 TURBINEX BIO

TU OLI PER TURBINE

09 T-20, T-30 OLIO PER TURBINE

OLIO EMULSIONANTE PER

AQUASYN HD
UNICOOL MIKRO EP

11 UNICOOL MIKRO

11 UNICOOL MIKRO E

12 UNICOOL WO

12 MIKROCUT

EMULGOL ES-12

13 EMULGOL DS 30

OLI NON EMULSIONANTI PER MACCHINARI

14 FREZOL HC 800

15 FREZOL EPX

15 FREZOL

16 GRIND HC 315

SULFOFREZOL

17 ACP-E

17 SM OLIO PER LAVORAZIONE

18 HONOL D, BQ

18 ORLEN OIL EDR 3

OLI PER INDURIMENTO

19 HARTEX 70S, 70, 120, 160

20 OH-70, OH-120M, OH-160M

OLI PER LAVORAZIONE PLASTICA

PRESSOL PT

21 PRESSOL B

21 OP-35

22 L OLIO PER STAMPAGGIO

OLIO PER STAMPAGGIO PROFONDO

OLI PER STAMPI

23 KONKRETON L (z)

24 KONKRETON LA (z)

24 KONKRETON V, VS, L, N, NH, P, S, XS

25 FORMEX Q

25 B-0 OLIO ANTI ADESIVO

26 BQ OLIO PER CERAMICHE

26 CERAMOL Q

27 OLIO DI SEPARAZIONE

OLI PER LA MANUTENZIONE

28 ANTYKOL NQ

ANTYKOL 100 S

29 ANTYKOL TS 120

29 AKORINOL® LT

AKORINOL® NQ

30 AKORINOL® L-5Q

31 LUBKORIN WAX

OLI PER VARIE APPLICAZIONI

EXPLOIL

KALIBROL® LUX

RISCALDAMENTO MEDIA

ITERM 6 MB

ITERM 100

GRASSI DI ALLUMINIO

ALITEN EP

GRASSI AL LITIO

LITEN® NANO

SMAROL NANO PER

DECESPUGLIATORI

GREASEN SYNTAX HT 2

GREASEN COMPLEX 2

LITEN® PREMIUM LT-4EP

LITEN® LT-4

LITEN® LT-4P

LITEN® EPX

LITEN® EP

GREASEN LT 4S-2, 4S-3

GREASEN EP-23

GRASSI AL LITIO E CALCIO

LITEN® LC EP

SMAROL UNIVERSAL ECO

GREASEN N-EP 00/000

GREASEN S-EP 00/000

GRASSI AL CALCIO

MACHINE GREASE 2, 3

KALTON EP

CSW GRASSO PER RULLATRICI

GREASE FOR L, z PER MECCANISMI

DI FRENATURA

GREASEN STP

GREASEN GRAFIT

GRASSI SPECIALI

KzE GRASSO PER TRASMISSIONI

DENTATE

Kz GRASSO PER TRASMISSIONI

DENTATE

LR GRASSO PER CAVI

GRASSI A BASE DI CALCIO SOLFATO

HUTPLEX EP- 2

HUTPLEX HV, WR-1, WR-2

GRASSI BENTONITE

BENTOMOS 23

BENTOR 2

GRASSO BIODEGRADABILE

UNITEX 00, 1

SOLVENTI E CHEROSENE

ACETONE

BENZINA FARMACEUTICA

III NAFTA AROMATICA DI

BASSA ESTRAZIONE

NAFTA

NAFTA PER PITTURA

SOLVENTE DI ESTRAZIONE

AMPIA FRAZIONE DI ESANO

ALCOOL DENATURATO

CHEROSENE PER

ACCENSIONE

CHEROSENE PER PULIRE

HYDROL® EXTRA L-HV

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68

QUALITA':

ISO 11158 – HV

NORME, APPROVAZIONI,

SPECIFICHE: DIN 51524 parte 3

APPROVAZIONI:

Parker Denison HF-0, HF-1, HF-2

REQUISITI SODDISFATTI:

Bosch Rexroth RE 90220-01; MAG/ Cincinnati Machine P-68, 70, 69; Eaton (Vickers) M-2950-S Eaton (Vickers) I-286-S; JCMAS HK-1 (ISO 32, 46)

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio idraulico ad elevato indice di viscosità ed eccellente stabilità di taglio. Con una formulazione appositamente progettata previene la formazione di acidi grassi e fanghi risultanti dall'ossidazione dell'olio, specialmente in condizioni operative molto difficoltose ed alle alte temperature. Grazie alle ottime caratteristiche di prestazione fornisce intervalli di cambio prolungati, riduce i tempi di inattività, il costo di riparazione e manutenzione dei sistemi idraulici, e limita il numero dei guasti. L'olio contiene innovativi additivi arricchenti selezionati in modo ottimale al fine di proteggere il sistema dell'olio dalla corrosione. Ha eccezionali proprietà anti-usura di protezione delle superfici delle componenti di attrito nei sistemi di pompa idraulica. Esso fornisce una buona filtrabilità anche in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua. L'elevato indice di viscosità ed eccellenti proprietà alle basse temperature assicurano il funzionamento in un ampio intervallo di temperature, fornendo un buon avviamento anche alle basse temperature ambientali.

APPLICAZIONE:

L'olio idraulico Hydrol® Extra L-HV è stato progettato principalmente per la lubrificazione di attrezzature idrauliche mobili edili e per l'estrazione mineraria che lavorano in pesanti condizioni operative, sottoposte a temperature e umidità variabili. L'olio può essere utilizzato con successo in utensili industriali fissi fornendo un'eccellente lubrificazione ai sistemi di trasmissione di potenza, alle trasmissioni e al controllo idraulico dei meccanismi di regolazione e controllo, alle trasmissioni idrauliche, e altri dispositivi simili.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
Grado di viscosità ISO VG		32	46	68
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	32.7	45.3	66.0
Indice di viscosità	-	151	150	150
Punto di colata	°C	-42	-39	-39
Resistenza alla schiuma - sequenza 1	ml	20/0 30/0 20/0		
sequenza 2				
sequenza 3				

HYDROL® ARCTIC L-HV 32

VISCOSITA':

ISO VG: 32

QUALITA': ISO

11158 – HV

DIN 51 502 – HVLP

NORME, APPROVAZIONI,

SPECIFICHE: DIN 51524 parte 3

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio idraulico con un alto indice di viscosità > 250 ed eccellenti proprietà alle basse temperature. L'olio contiene innovativi additivi abbinati in modo ottimale per proteggere il sistema dell'olio dalla corrosione e per fornire un'ottima protezione superficiale anti-usura alle componenti di attrito dei sistemi di pompa idraulica. Grazie alle eccezionali caratteristiche di prestazione, l'olio si utilizza ad una vasta gamma di temperature operative e fornisce un'accensione senza problemi ed assicurano un ottimo funzionamento anche a temperature ambientali estremamente basse.

APPLICAZIONE:

L'olio idraulico Hydrol® Arctic L-HV 32 è stato progettato per l'uso in sistemi di trasmissione particolarmente pesanti, in pompa a pistoni e pompe a palette ad alta pressione a flusso variabile e costante che richiedono un elevato livello delle proprietà anti-usura dell'olio, lavorando a temperature estremamente basse. L'olio può essere usato con successo in sistemi di controllo idraulici e sistemi idraulici che richiedono minime variazioni di viscosità al variare della temperatura. Gli oli sono utilizzati in tutti i tipi di dispositivi idraulici che richiedono l'impiego di un olio idraulico con un indice di viscosità molto elevato sotto diverse temperature d'esercizio da una temperatura molto bassa ad una molto alta.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Grado di viscosità ISO VG		32
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	33.6
Indice di viscosità	-	254
Punto di colata	°C	-55
Punto di esplosione	°C	154
Resistenza alla schiuma - sequenza 1	ml	10/0 30/0 10/0
sequenza 2		
sequenza 3		

HYDROL® PREMIUM L-HV

VISCOSITA':

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

QUALITA':

ISO 11158 – HV
DIN 51524 parte 3

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli idraulici Hydrol® Premium L-HV realizzati con base di oli minerali raffinati ed un set di additivi arricchenti senza zinco. Caratteristiche dell'olio: buone proprietà operative, temperatura ideale - dipendente dai gradi di viscosità (grado di viscosità di circa 150) che consente l'applicazione di olio in sistemi idraulici che operano a diverse temperature, elevata stabilità termica e idrolitica, elevata resistenza all'ossidazione, alta capacità di trasferire carichi (test FZG, carico non distruttivo > 12) ed ottime proprietà anti-usura, ottima sensibilità al filtraggio, ottima resistenza alla formazione di schiuma e ottima compatibilità con i sigillanti.

APPLICAZIONE:

L'alta resistenza di Hydrol® Premium L-HV consente la sua applicazione in pesanti sistemi di trasmissione di potenza, nonché in sistemi di guida e controllo idraulici che operano a pressioni estremamente elevate e ad una vasta gamma di temperature.

La nuova e unica formula utilizzata nel processo produttivo garantisce una maggiore durata operativa rispetto agli oli minerali idraulici standard.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI						
Grado di viscosità ISO VG		15	22	32	46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	14.2	23.4	33.9	45.5	66.9	97.3	141.4
Indice di viscosità	-	153	152	150	148	146	146	145
Punto di colata	°C	-39	-37	-36	-34	-30	-28	-23
Punto di esplosione	°C	191	195	202	210	221	233	241
Resistenza alla schiuma – sequenza I	ml	30/0	25/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

HYDROL® PREMIUM L-HM

VISCOSITA':

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

QUALITA':

ISO 11158 – HV
DIN 51524 parte 2
APPROVATO DA:

L-HM 100 consentito nella tecnologia militare delle Forze Armate Polacche

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli idraulici Hydrol® Premium L-HM realizzati basandosi su oli minerali raffinati ed un set di additivi arricchenti senza zinco. Caratteristiche dell'olio: buone proprietà operative, elevata stabilità termica e idrolitica, elevata resistenza all'ossidazione, alta capacità di trasferire carichi (test FZG, carico non distruttivo > 12) ed ottime proprietà anti-usura, ottima sensibilità al filtraggio, ottima resistenza alla formazione di schiuma e ottima compatibilità con i sigillanti.

APPLICAZIONE:

L'alta resistenza di Hydrol® Premium L-HM consente la sua applicazione in pesanti sistemi di trasmissione di potenza, nonché in sistemi di guida e controllo idraulici che operano a pressioni estremamente elevate e ad una vasta gamma di temperature.

La nuova e unica formula utilizzata nel processo produttivo garantisce una maggiore durata operativa rispetto agli oli minerali idraulici standard.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI						
Grado di viscosità ISO VG		15	22	32	46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	14.7	22.8	32.4	44.5	67.2	97.5	143.8
Indice di viscosità	-	102	102	102	102	102	96	96
Punto di colata	°C	-34	-33	-28	-27	-26	-21	-18
Punto di esplosione	°C	180	195	210	212	224	230	239
Resistenza alla schiuma – sequenza I	ml	40/0	40/0	25/0	25/0	25/0	20/0	20/0

HYDROL® L-HV

VISCOSITA':
ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100,
150 **QUALITA':**
ISO 11158 – HV, DIN 51524 parte 3
APPROVAZIONI:
HYDROL® L-HV 32, 46, 100 - Eaton
Vickers I-286 S
HYDROL® L-HV 15, 32 - TATRA TDS
120/48
HYDROL® L-HV 22, 32 - HYVA
HYDROL® L-HV 46 - LENA
WILKÓW HYDROL® L-HV 46 -
MISTA Sp. z o.o.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	9.7	14.5	22.6	31.6	47.2	68.8	98.9	146.4
Indice di viscosità	-	152	150	150	150	145	145	142	140
Punto di colata	°C	-40	-40	-39	-32	-34	-30	-30	-28
Punto di ebollizione	°C	165	178	192	205	210	226	232	239
Resistenza alla schiuma – sequenza 1	ml	40/0	30/0	25/0	20/0	20/0	20/0	20/0	20/0

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli oli idraulici Hydrol® L-HV sono prodotti a partire da oli minerali base di alta qualità e additive. Questi oli sono caratterizzati da alte proprietà anti-usura e inoltre migliorano le proprietà del calore della viscosità, per quanto riguarda il tipo di olio idraulico I-HM. Essi garantiscono una lunga durata operativa, un ridotta usura degli elementi di attrito di superficie nei sistemi di pompa idraulica, che lavorano in un ampio intervallo di temperature, mantenendo le proprietà di viscosità ottimali (alto indice di viscosità WI> 140).

APPLICAZIONE:

Gli oli idraulici Hydrol® L-HV sono destinati all' uso in sistemi di guida particolarmente pesanti, pompe a pistoni e pompe a palette a cilindrata costante e variabile ad alta pressione, che richiedono un elevato livello di proprietà anti-usura dell'olio e in sistemi di controllo idraulici di precisione e sistemi idraulici che richiedono piccoli cambiamenti di viscosità alle diverse temperature.

HYDROL® SPECIAL

VISCOSITA':
ISO VG: 32, 46, 68
QUALITA': ISO
11158 – HM
**NORME, APPROVAZIONI,
SPECIFICHE:**
DIN 51524 parte 2

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio idraulico di alta qualità con una migliorata resistenza all'ossidazione. Con una formulazione appositamente progettata previene la formazione di acidi grassi e fanghi risultanti dall' ossidazione dell'olio, specialmente in condizioni operative molto difficoltose ed alle alte temperature. Grazie alle ottime caratteristiche di prestazione fornisce intervalli di cambio prolungati, riduce i tempi di inattività, il costo di riparazione e manutenzione dei sistemi idraulici e limita il numero dei guasti. L'olio contiene innovativi additivi arricchenti selezionati in modo ottimale al fine di proteggere il sistema dell'olio dalla corrosione. Ha eccezionali proprietà anti-usura di protezione delle superfici delle componenti di attrito nei sistemi di pompa idraulica. Esso fornisce una buona filtrabilità anche in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua. Inoltre, l'olio ha un incrementato indice di viscosità ed ottime proprietà alle basse temperature e può quindi essere utilizzato in una gamma relativamente ampia di temperatura e facilita l'accensione alle basse temperature.

APPLICAZIONE:

L'olio idraulico Hydrol® Special è stato progettato per la lubrificazione di sistemi di trasmissione di potenza, azionamento e regolazione idraulici e meccanismi di controllo, trasmissioni idrauliche, e altri dispositivi simili. Quest'olio è stato progettato per lavorare in condizioni operative molto difficili, alle alte temperature e ad un'elevata umidità in macchinari e attrezzature industriali fisse e mobili, nonché in veicoli, in macchinari edili e minerari. E' ideale per l'utilizzo in sistemi in cui il produttore consiglia un olio idraulico di classe ISO I-HM o DIN HLP, con un incrementato indice di viscosità che garantisce un miglior lavoro in un intervallo di temperatura variabile. Grazie alle eccezionali proprietà può essere utilizzato in sistemi idraulici per la fabbricazione di piastrelle in ceramica.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
Grado di viscosità ISO VG		32	46	68
Viscosità cinematiche a 40°C	mm²/s	32.8	44.8	67.3
Indice di viscosità	-	115	115	115
Punto di colata	°C	-39	-33	-30
Resistenza alla schiuma- sequenza 1 sequenza 2 sequenza 3	ml		20/0 30/0 20/0	

HYDROL® L-HM/HLP

VISCOSITA':

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

QUALITA':

ISO 11158 – HM, DIN 51524 parte 2

APPROVAZIONI:

HYDROL® L-HM/HLP 32, 46, 68 - Denison Hydraulics HF0, HF1, HF2, MAG/Cincinnati Machine P-68, P-70, P-69, Bosch Rexroth RE 90220-01, HYDROL® L-HM/HLP 32, 46 - ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra), FUM Poręba; HYDROL® L-HM/HLP 22, 32 - HYVA; HYDROL® L-HM/HLP 32 - EKOCEL; HYDROL® L-HM/HLP 68 - FAMUR, L-HM/HLP 46 i 68 - BUMECH SA; L-HM/HLP 22 - STALCO Industrie Sp. z o.o.

DESCRIZIONE GENERALE:

Hydrol® L-HM/HLP oli per sistemi idraulici idrostatici realizzati sulla base di oli base minerali di alta qualità e una serie di additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-usura, anti-corrosione e anti-ossidazione. Assicura una lunga durata operativa e riduce l'usura delle parti di attrito in pompe idrauliche.

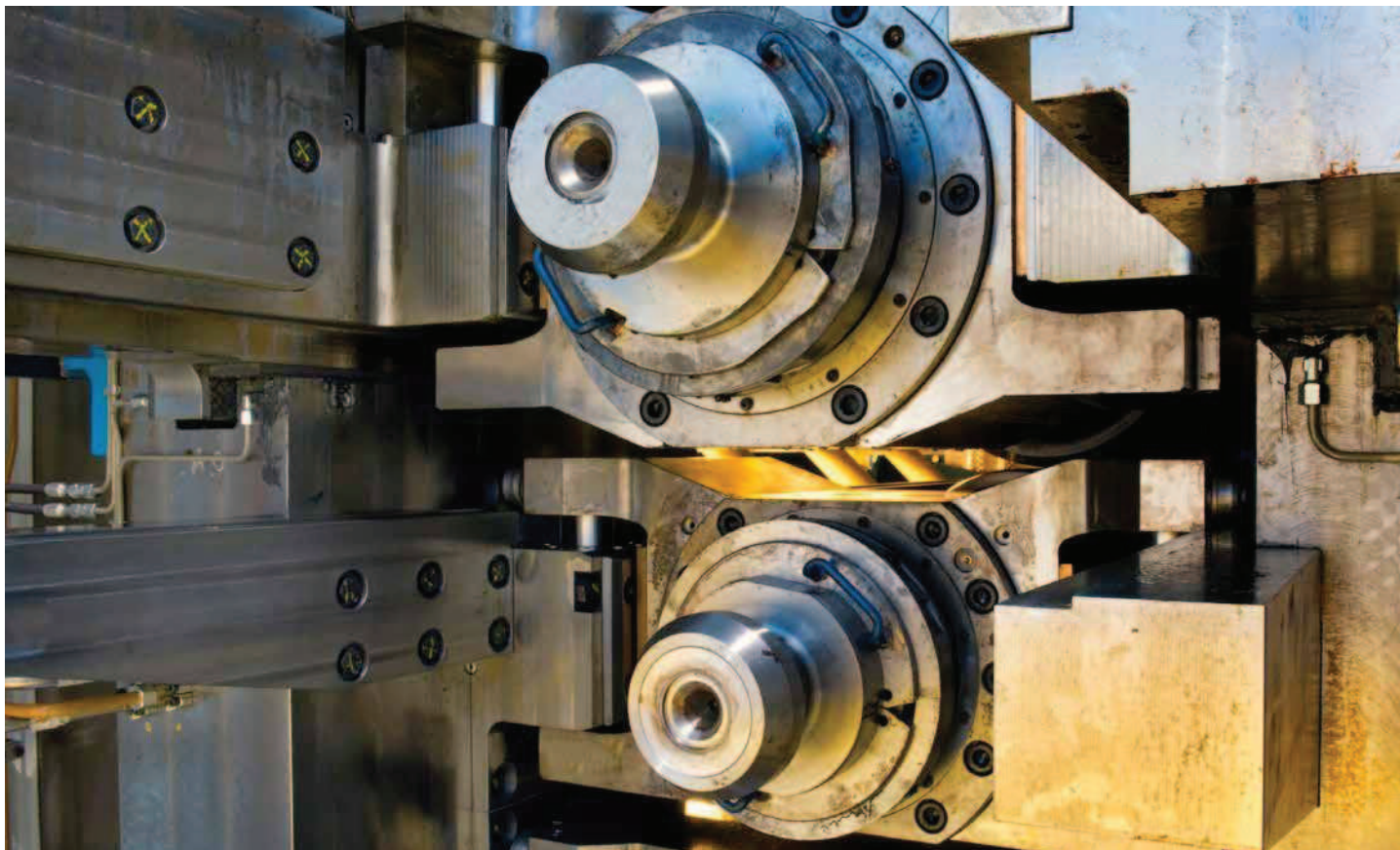
APPLICAZIONE:

Hydrol® L-HM/HLP oli idraulici destinati principalmente all'uso in sistemi di trasferimento di potenza pesanti e in sistemi idraulici di guida e controllo, vale a dire ingranaggi idraulici, meccanismi di controllo e dispositivi simili che operano in condizioni difficili o sottoposti alle alte temperature ambientali e umidità.

Oli con grado di viscosità del VG 32, 46, 68, 100, 150 approvati per l'applicazione nel settore minerario e dotati di un certificato rilasciato dal Central Mining Institute, con relativo marchio di sicurezza sul prodotto.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	150
Viscosità cinetica a 40°C	mm2/s	10.3	14.8	20.8	33.5	44.2	66.2	95.8	148.7
Indice di viscosità	-	101	102	102	103	103	99	93	93
Punto di colata	°C	-36	-35	-35	-34	-30	-30	-25	-22
Punto di esplosione	°C	162	180	195	215	227	228	245	248
Resistenza alla schiuma - sequenza I	ml	50/0	50/0	50/0	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0



HYDROL® HLPD

VISCOSITA':

ISO VG: 22, 32, 46, 68

REQUISITI SODDISFATTI:

DIN 51524 parte 2 – HLP (senza prove di resistenza all'emulsione)
HYDROL HLPD 46 conforme anche a MAN N 698

DESCRIZIONE GENERALE:

HydroI® HLPD oli idraulici detergenti prodotti a partire da un olio base minerale profondamente raffinato e un set di additivi arricchenti anti-usura, anti-ossidanti e anti-ruggine. Inoltre, gli oli contengono additivi disperdenti e additivi detergenti che gli consentono di diffondere inquinanti solidi e di emulsionare inquinanti fluidi che possono apparire nel sistema.

APPLICAZIONE:

Hydrol® HLPD oli destinati all'utilizzo in qualsiasi tipo di sistema idraulico fisso o mobile di macchine e dispositivi che operano in condizioni normali e dure, specialmente su una base continua, e dove c'è il rischio di inquinare il sistema con acqua o vapore condensato (ad esempio in sistemi idraulici di macchine utensili dove l'emulsione può penetrare nel sistema).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
Grado di viscosità ISO VG		22	32	46	68
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	23.0	33.5	45.3	66.8
Indice di viscosità	-	110	102	102	99
Punto di colata	°C	-30	-30	-27	-25
Punto di esplosione	°C	217	217	225	232
Resistenza alla schiuma - sequenza 1	ml	25/0	25/0	20/0	20/0

HYDROL® BIO HEES 32

VISCOSITA':

ISO VG: 32

QUALITA':

ISO 15380

VDMA 24568

REQUISITI SODDISFATTI:

Bosch Rexroth RE 90221-01

DESCRIZIONE GENERALE:

Fluido idraulico sintetico biodegradabile e di alta qualità, con elevata resistenza all'ossidazione. Grazie a esteri di base selezionati specificamente, l'olio ha ottime proprietà di viscosità e temperatura, resistenza al taglio ed un'eccezionale resistenza all'ossidazione con la temperatura. L'olio è ecologico, composto quasi per il 90% da materie prime rinnovabili ed ha una bassa tossicità. Il fluido contiene innovativi e raffinati additivi accuratamente selezionati, che proteggono il sistema dell'olio contro la corrosione. Fornisce un'eccezionale protezione dall'usura per gli elementi di attrito nei sistemi a pompa idraulica.

APPLICAZIONE:

Hydrol® BIO HEES 32 fluido idraulico destinato alla lubrificazione di sistemi di controllo delle trasmissioni di forza, idrauliche e di guida per la regolazione e il controllo di meccanismi, trasmissioni idrauliche e altre attrezzature simili, in cui esiste il pericolo di penetrazione di liquidi in falde acquifere, nel suolo o nelle fognature. Il fluido è stato creato per l'utilizzo in qualsiasi attrezzatura utilizzata per il trattamento di acque, fognature, e per la gestione dei rifiuti, così come per le chiuse dei canali. Inoltre è progettato per l'utilizzo in sistemi idraulici di macchinari e sistemi che lavorano nel settore agricolo e minerario.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	33.5
Indice di viscosità	-	201
Punto di colata	°C	-39
Punto di esplosione	°C	>200
FzG test – A/8.3/90	-	12

HYDROL® BIO HETG 46

VISCOSITA':

ISO VG: 46

REQUISITI SODDISFATTI:

DMA 24 568 specifiche – classe HETG

(standard elaborate dall'Associazione

Tedesca costruttori di impianti e macchinari),

DIN 51524 parte 2 – HLP

DESCRIZIONE GENERALE:

Hydrol® BIO HETG 46 olio idraulico con grado di viscosità ISO VG 46 prodotto con base di olio vegetale base e una serie di selezionati additivi arricchenti che migliorano le caratteristiche di operatività del prodotto pronto per l'uso. La biodegradabilità dell'olio è stabilita al 95% in base ai criteri CEC L-33-a-93. Le caratteristiche del prodotto: ottime proprietà anti-corrosive e anti-usura, buone prestazioni reologiche alle basse temperature, buona capacità di separare l'acqua e una buona resistenza all'ossidazione.

APPLICAZIONE:

Hydrol® BIO HETG 46 olio idraulico destinato all'uso nei seguenti sistemi:

- Controllo diga,
- lubrificazione a circolazione di set di turbine in impianti idroelettrici, o in tutti gli altri sistemi idraulici di macchine e dispositivi utilizzati in prese d'acqua e dighe, silvicoltura e in agricoltura.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Grado di viscosità ISO VG		46
Viscosità cinematica alla temperatura di 100°C alla temperatura di 40°C	mm ² /s	6.80 46.7
Punto di colata	°C	-30
Prevenzione della ruggine	classificazione	0 - A
Resistenza alla schiuma - sequenza 1	ml	15/0

HYDROL® L-HL

VISCOSITA':

ISO VG: 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

QUALITA':

ISO 11158 – HL DIN 51524 parte 1

NO-91-A231: 1998 – per olio

HYDROL® L-HL grado di viscosità: 15, 32, 46

APPROVAZIONI:

CHOFUM - HYDROL L-HL 46

NATO NSN 9150430014374 - HYDROL® L-

HL 15

DESCRIZIONE GENERALE:

Hydrol® L-HL oli per sistemi idraulici idrostatici realizzati sulla base di oli minerali di alta qualità e una serie di additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-usura, anti-ossidanti e anti-corrosione.

APPLICAZIONE:

Hydrol® L-HL oli idraulici destinati per applicazioni in sistemi di trasferimento di potenza bassi e medio bassi e in sistemi di azionamento e controllo idraulico di dispositivi a trasmissione idrostatica, che operano a temperature moderate.

Oli con grado di viscosità VG 32, 46, 68, 100, 150 approvati per l'applicazione nel settore minerario e dotati di un certificato rilasciato dal Central Mining Institute, con relativo marchio di sicurezza sul prodotto.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		15	22	32	46	68	100	150	
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	15.2	21.6	32.3	44.3	65.6	103.7	150	
Indice di viscosità	-	102	103	103	101	98	93	93	
Punto di colata	°C	-35	-33	-30	-30	-27	-26	-24	
Punto di esplosione	°C	180	197	218	224	230	241	247	
Resistenza alla schiuma - sequenza 1	ml	50/0	50/0	30/0	30/0	30/0	20/0	20/0	

ORLEN OIL H-515

APPROVAZIONE:

Al prodotto è stato rilasciato un certificato dall' Istituto Tecnico dell'Aviazione di Varsavia, in Polonia, che approva la sua applicazione in velivoli dell'aeronautica della Repubblica di Polonia.

REQUISITI SODDISFATTI:

NO-91-A202; STANAG 3748 F&L (Edizione 2)- fluido idraulico, Petrolio (H-515 e H-520), MAS (AIR) 43-F&L/3748, 28 Febbraio 1985; MIL H-5606G; DEF STAN 91-48/1; PZL MIELEC; A.SIKORSKI COMPANY, SAMO- LOT PZL M28

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio idraulico minerale di alta qualità e purezza, destinato per l'aviazione e l'industria di terra. Viene prodotto a partire da un olio minerale base appositamente selezionato e una serie di additivi arricchenti che forniscono ottime proprietà di viscosità, anti-usura, anti-corrosione, anti-ossidante e anti-schiuma, ed è prodotto attraverso un processo speciale che garantisce la più elevata classe di purezza.

APPLICAZIONE:

Destinato all'utilizzo in sistemi idraulici, in unità ammortizzanti e soppressori idraulici di aeromobili, e in sistemi idraulici di dispositivi di terra (ascensori, detergenti ad ultrasuoni, impianti di monitoraggio a terra di impianti idraulici) nel seguente campo di temperatura:

- in sistemi senza pressione: da -54 °C a 90 °C
- Sistemi pressurizzati: da -54 °C a 135 °C.

Adatto per impianti idraulici industriali e mobili di macchine e dispositivi in cui sono fondamentali eccellenti proprietà di protezione alle basse temperature.

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Colore		rosso
Viscosità cinematica		
a 100°C	mm ² /s	5.50
a 40°C		14.40
a -40°C		517
a -54°C		2490
Punto di colata	°C	-67
Punto di esplosione	°C	103
Resistenza alla schiuma - sequenze 1, 2, 3	cm ³	40/0
Corrosione striscia di rame, 135°C, 72h	classificazione	1
Numero base	mg KOH/g	0.02



TRANSOL V 32

VISCOSITA':
ISO VG: 32
QUALITA':
DIN 51524 parte 2
HLP DIN 51517 parte 3 CLP
APPROVAZIONI:

Voith Turbo 3625-006058 - trasmissioni idrodinamiche regolabili con ingranaggi conici asimmetrici e dimensioni da 1 a 4, R tipo B1-B4, Voith Turbo 3625-006.072 - frizioni idrodinamiche regolabili di tipo S e convertitori di coppia idrodinamici di tipo E, Voith Turbo 3625-006.073 - trasmissioni idrodinamiche regolabili di tipo R e convertitori di coppia idrodinamici di tipo EA / EH, Voith Turbo 3625-008426 - trasmissioni idrodinamiche regolabili di tipo R - aumento della capacità di carico trasportato.

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per trasmissioni idrauliche di alta qualità per frizioni industriali fisse e convertitori di coppia idraulici, prodotto da raffinati oli idraulici minerali base di alta qualità. Contiene additivi arricchenti accuratamente selezionati, come anti-ossidanti, inibitori di corrosione, additivi per i metalli non ferrosi e additivi EP. La sua eccezionale resistenza all'ossidazione fornisce intervalli di cambio olio prolungati, riduce i costi di inattività e di riparazione. È dotato di un'elevata resistenza all'ossidazione, alte capacità di espulsione dell'aria, eccellenti proprietà anti-corrosione e anti- ruggine, ottime proprietà anti-usura e buona emulsione e resistenza alla schiuma.

APPLICAZIONE:

Olio Transol V 32 progettato per l'utilizzo in frizioni idrodinamiche e trasmissioni di macchinari che lavorano in difficili condizioni operative, tra gli altri, nei settori delle industrie di produzione di energia e di costruzioni.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	31.1
Indice di viscosità	-	105
Punto di colata	°C	-36
Punto di esplosione	°C	218
FzG test – A/8.3/90	-	>12

GALKOP

VISCOSITA':

ISO VG: 46, 68, 100, 150

QUALITA':

DIN 51 524 parte 2-HLP DIN 51 517
parte 3-CL

APPROVAZIONI:

GALKOP 46 HACO GROUP

DESCRIZIONE GENERALE:

Galkop olio per trasmissioni idrauliche prodotto sulla base di oli minerali altamente raffinati ed un set di additive con proprietà anti-usura, anti- corrosive ed anti-ossidanti.

APPLICAZIONE:

Galkop oli per trasmissioni idrauliche applicati per la lubrificazione di sistemi idraulici e trasmissioni meccaniche. Destinati all'utilizzo nell'industria mineraria, e in macchine per la lubrificazione di:

- impianti idraulici di macchine e dispositivi meccanici,
- unità di trasmissione di potenza e unità di comando, nonché centraline idrauliche,
- in ingranaggi cilindrici, ingranaggi cilindrici elicoidali e in ingranaggi conici che operano sia sul suolo che nel sottosuolo in pozzi minerari,
- e per tutte quelle applicazioni in cui il produttore consiglia l'applicazione di oli idraulici HLP o oli per ingranaggi CLP .

Olio con grado di viscosità VG 46 ,68, 100, 150 approvati per l'applicazione nel settore minerario e dotati di un certificato rilasciato dal Central Mining Institute, con relativo marchio di sicurezza sul prodotto.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
Grado di viscosità ISO VG		46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	45.5	68.5	96.5	145.4
Indice di viscosità	-	100	100	97	94
Punto di colata	°C	-26	-25	-24	-18
Punto di esplosione	°C	215	220	225	240
Resistenza alla schiuma - sequenza I	ml	20/0	10/0	10/0	10/0

HYDROKOP® SYNTHETIC

CONFORME A:

PN-EN ISO 12922/2003 (U)
7° Report di Lussemburgo (1994)

APPROVAZIONE:

FAZOS, TAGOR, ZMG GLINIK

DESCRIZIONE GENERALE:

Hydrokop® Synthetic concentrato, progettato per la produzione di olio e di emulsione di acqua, è realizzato con idrocarburi sintetici, acqua e additivi arricchenti tra cui inibitori di corrosione, additivi emulsionanti e anti-schiuma. Hydrokop® Synthetic concentrato, produce una micro emulsione che offre buoni parametri di operatività, vale a dire: un'alta biodegradabilità (che è importante in caso di fughe e contaminazione delle acque sotterranee), un'elevata capacità emulsionante, un'alta concentrazione e un'alta stabilità della micro emulsione, una buona resistenza della micro emulsione alla contaminazione microbiologica, buone proprietà anti-corrosive e una bassa concentrazione di emulsione durante il funzionamento, una buona compatibilità con i sigillanti. Hydrokop® Synthetic concentrato è non combustibile.

APPLICAZIONE:

Hydrokop® Synthetic emulsionante concentrato in forma di micro emulsione acquosa è usato principalmente come fluido idraulico non infiammabile HFAE nell'industria mineraria, in supporti per il tetto alimentati e sostegni alimentati centralmente o singolarmente controllati in remoto o elettro-idraulicamente. La concentrazione di emulsione consigliata è compresa tra lo 0,5% e il 2,0%.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Hydrokop® Synthetic concentrato emulsionante		
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	50
Contenuto d'acqua	% (m/m)	50
0.5% emulsione di olio e acqua con acqua V		
Emulsione pH	—	9
Test stabilità a 50°C/24h	—	superato

HYDROKOP® SEMISYNTHETIC

CONFORME A:

PN-EN ISO 12922/2003 (U)

7° Report di Lussemburgo (1994)

APPROVAZIONI:

FAZOS, TAGOR, ZMG GLINIK

DESCRIZIONE GENERALE:

Hydrokop® Semisynthetic concentrato, progettato per la produzione di olio e di emulsione di acqua, è realizzato con oli minerali altamente raffinati, acqua e additivi arricchenti tra cui inibitori di corrosione, additivi emulsionanti e anti-schiuma. Il concentrato produce una micro emulsione che offre buoni parametri di operatività, vale a dire: un'alta biodegradabilità (che è importante in caso di fughe e contaminazione delle acque sotterranee), un'elevata capacità emulsionante, un'alta concentrazione e un'alta stabilità della micro emulsione, una buona resistenza della micro emulsione alla contaminazione microbiologica, buone proprietà anti-corrosive e una bassa concentrazione di emulsione durante il funzionamento, una buona compatibilità con i sigillanti. Hydrokop® Semisynthetic concentrato è non combustibile.

APPLICAZIONE:

Hydrokop® Semisynthetic emulsionante concentrato in forma di micro emulsione acquosa, utilizzato come fluido idraulico non infiammabile HFAE nell'industria mineraria, in supporti per il tetto alimentati e sostegni alimentati centralmente o singolarmente controllati in remoto o elettro-idraulicamente. La concentrazione di emulsione consigliata è compresa tra lo 0,4% e 1,0% con acqua di durezza di 28° N (fino a 500 mg CaCO₃ / l).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
HYDROKOP® emulsione concentrata semi-sintetica		
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	12
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	80
Contenuto d'acqua	% (m/m)	60
Requisiti per 0,5% emulsione di acqua-olio preparati sulla base di acqua di tipo V		
Emulsione pH	—	8.5
Stabilità a 70°C in 24h	—	Superato

HYDROKOP® MINERALNY

CONFORME A:

PN-EN ISO 12922/2003 (U)
7° Report di Lussemburgo (1994)

APPROVAZIONI:

FAZOS, TAGOR, ZMG GLINIK

DESCRIZIONE GENERALE:

Hidrokop® Mineralny emulsionante concentrato per la produzione di emulsione minerale di acqua-olio, prodotto con oli minerali altamente raffinati, acqua e additivi, tra cui gli inibitori di corrosione, emulsionanti e anche di anti-schiuma. Hidrokop® Mineralny concentrato non contiene sodio nitrato, è un liquido non infiammabile che consente una pratica e veloce preparazione dell'emulsione, è un prodotto con una elevata dispersione della fase oleosa dell'emulsione - questo permette l'uso di chiusure comandate in remoto o elettro-idrauliche. L'emulsione olio-acqua preparata sulla base di Hidrokop® Mineralny è caratterizzato da una buona protezione contro la ruggine, nonché una bassa concentrazione di lavoro dell'emulsione in attività, un'ottima stabilità e resistenza alla contaminazione microbiologica ed un elevato grado di biodegradabilità (> 60% TEST MITI).

APPLICAZIONE:

Hidrokop® Mineralny emulsionante concentrato sotto forma di micro emulsione acquosa, utilizzato come fluido idraulico non infiammabile HFAE nell'industria mineraria, in sostegni per il tetto e sostegni centralmente o singolarmente alimentati controllati in remoto o elettro-idraulicamente. La concentrazione di emulsione consigliata è compresa tra lo 0,5 % to 2,0 % con una durezza dell'acqua di 30°N

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Hidrokop® Mineralny concentrato emulsionante		
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	50
Punto di colata	°C	-3
0,5% di emulsione di olio e acqua composto da Hidrokop® Mineralny concentrato con acqua di riferimento V		
emulsione pH	—	8
Stabilità a 60°C in 24h	—	superato

KONHYDR T

APPROVAZIONI:

DOZUT-TAGOR

REQUISITI SODDISFATTI:

come un basso punto di solidificazione del liquido per il trasporto e lo stoccaggio alle basse temperature e la protezione delle componenti idrauliche dalla corrosione, secondo PN-EN ISO 12922: 2003 e VII Report di Lussemburgo 1994.

DESCRIZIONE GENERALE:

Konhydr T è un liquido a base di glicole etilenico con un punto di solidificazione basso adatto all'uso in tutte le stagioni. Contiene additivi arricchenti come inibitori di corrosione, stabilizzanti di riserva alcalina, agenti schiumogeni riducenti e coloranti. L'uso di questi additivi rende Konhydr T un perfetto inibitore di corrosione negli elementi del sistema. La bassa cristallizzazione impedisce il congelamento del liquido e danni alle attrezzature. Il fluido non deve essere diluito con acqua perché anche una piccola aggiunta aumenterà il suo punto di cristallizzazione e annullerà la perdita delle sue proprietà alle basse temperature. Il prodotto non contiene sostanze nocive come nitriti, fosfati, ammine e borati. Le componenti del fluido sono biodegradabili.

APPLICAZIONE:

Il fluido Konhydr T è stato progettato per il trasporto e la protezione temporanea contro la corrosione delle componenti di potenza di attrezzature idrauliche, in acciaio, rame, ottone e alluminio. Grazie alla compatibilità con metalli ed elastomeri utilizzati nei sistemi idraulici, il fluido è adatto e consigliato per l'uso in collaudi, trasporto e protezione dalla corrosione dei supporti del tetto nell'industria mineraria. Può essere utilizzato come mezzo operativo in sistemi di raffreddamento e anche liquido da spruzzare su pavimenti e vagoni durante l'inverno per evitare il congelamento e grumi di carbone.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Densità a 20°C	g/ml	1.076
Viscosità cinematica a 20°C	mm2/s	3.5
Punto di ebollizione	°C	107
Congelamento	°C	-35
Emulsione pH	—	7.0 - 9.0
Colore	—	blu, chiaro

HYDRO FLUID HFC-46

REQUISITI SODDISFATTI:
Requisiti del 7° Report di Lussemburgo
Giudizio rilasciato dal Centro di controllo e Supervisione di Estrazione Mineraria

DESCRIZIONE GENERALE:
HYDRO FLUID HFC- 46 è un fluido idraulico a lenta combustione utilizzato per alimentare gli impianti idraulici di macchine e dispositivi che utilizzano pompe Vickers, sviluppato con base di glicole, uno speciale set di additivi arricchenti e acqua demineralizzata. HYDROFLUID HFC 46 è atossico e biodegradabile.

APPLICAZIONE:
HYDRO FLUID HFC- 46 è stato progettato per l'utilizzo in sistemi idraulici di macchine e dispositivi che operano in condizioni estremamente pericolose cioè nel settore minerario, nell'industria del carbone, in metallurgia ad esempio in macchine di pressofusione, presse idrauliche, macchine, macchine a parete per il taglio del carbone, caricatori, trasportatori, ecc e in altri settori dell' industria automobilistica.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Densità a 15°C	°C	1.077
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	46.4
Indice di viscosità	-	226
Punto di colata	°C	-40

TRANSGEAR
PAG

VISCOSITA':
ISO VG: 150, 220, 320,
460 QUALITA':
DIN 51517 parte 3 - CLP

DESCRIZIONE GENERALE:
Transgear Pag, oli sintetici per ingranaggi industriali realizzati con base di polialchilenglicoli. Progettati per l'utilizzo in carichi estremamente elevati e alle alte temperature. Il prodotto ha la capacità di trasferire carichi estremamente elevati, è molto resistente all'invecchiamento e fornisce una perfetta protezione anticorrosiva (procedura di resistenza ASTM D665 B). Offre inoltre ottime caratteristiche demulsionanti, compatibilità con tappi di tenuta di uso comune e non contiene composti di zolfo e piombo.

APPLICAZIONE:
Oli Transgear Pag sono destinati alla lubrificazione di vari dispositivi e meccanismi di funzionamento a temperature maggiori di 200 ° C tra cui: pesanti ingranaggi meccanici di attrezzature industriali: ingranaggi cilindrici, coppie coniche elicoidali, ingranaggi conici a spirale e viti senza fine esposti a pesanti carichi termici e cuscinetti volventi, cuscinetti radenti e compressori a stantuffo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
Grado di viscosità ISO VG	—	150	220	320	460
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	150	237	325	433
Indice di viscosità	—	195	177	196	220
Punto di colata	°C	-30	-30	-30	-28
Punto di esplosione	°C	191	231	225	225
Corrosione striscia di rame 100°C/3h	classificazione	1b	1a	1b	1a
test FzG	Stadio carico di rottura	>12			

TRANSGEAR PE

VISCOSITA':
ISO VG: 150, 220, 320, 460, 680
QUALITA':
DIN 51517 parte 3 – CLP
macchine Cincinnati P-74
APPROVAZIONI:
FLENDER AG- tutti i prodotti;
TRANSGEAR PE 220 – GLIMAG,
BUMECH SA, TRANSGEAR PE 320 –
GLIMAG, FAMUR, RYFAMA, BUMECH
SA,
REQUISITI SODDISFATTI:
US Steel 224; AGMA 9005-EO2
(EP) David Brown S1.53.101 tipo E

DESCRIZIONE GENERALE:
Transgear PE oli industriali sintetici per ingranaggi prodotti sulla base di poli-alfa-olefine (PAO) ed esteri nonché selezionati additivi arricchenti. Sono stati sviluppati per l'utilizzo in carichi estremamente elevati e alle alte temperature. Il prodotto ha le seguenti caratteristiche: la capacità di trasferire carichi estremamente elevati e proteggere perfettamente le componenti delle trasmissioni dalla micro ruvidità, un'alta resistenza all'invecchiamento ed un'elevata protezione anticorrosiva, una perfetta filtrabilità, una vasta gamma di temperature di funzionamento ed un ampio intervallo tra i cambi.

APPLICAZIONE:
Oli Transgear PE, destinati per la lubrificazione di tutti i tipi di trasmissioni pesanti dentate di macchine industriali e dispositivi a rischio di micro corrosione, operando a temperature fino a 180 ° C, tra cui: ingranaggi cilindrici, coppie coniche elicoidali, ingranaggi conici a spirale e ingranaggi della calandra a vite senza fine esposti a carichi termici pesanti, cuscinetti volventi e cuscinetti radenti. Grazie alle loro uniche proprietà lubrificanti e anti-ossidanti sono consigliati anche per lubrificare gli ingranaggi di turbine eoliche che operano in condizioni difficili.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI				
Grado di viscosità ISO VG	—	150	220	320	460	680
Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	152	220	330	450	690
Indice di viscosità	—	147	149	153	150	148
Punto di colata	°C	-38	-38	-36	-33	-30
Punto di esplosione	°C	240	255	270	285	290
Corrosione striscia di rame 100°C/3h	classificazione	1b	1b	1b	1b	1b
Resistenza alla schiuma: sequenza I	ml	-	50/0	30/0	30/0	0/0
sequenza II		-	60/0	60/0	40/0	0/0
sequenza III		-	10/0	0/0	0/0	0/0
test FzG	Supporto di carico non distruttivo	>12				

TRANSOL® SP

VISCOSITA':

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

QUALITA':

ISO 12925-1 CKC/CKD

APPROVAZIONI:

TRANSOL® SP 68 – CHOFUM-
OBRABIARKI TRANSOL® SP 220 –
GLIMAG, FMG PIOMA SA TRANSOL® SP
320 – GLIMAG, FMG PIOMA SA, REMAG,
RYFAMA

REQUISITI SODDISFATTI:

PN-90/C-96056, DIN 51517 cz. 3, US Steel
224, AGMA/ANSI 9005-E02; ISO 12925-1
CKC/CKD

DESCRIZIONE GENERALE:

Transol® SP, oli industriali per ingranaggi formati da oli minerali selettivamente raffinati; contengono additivi senza piombo che ne migliorano le proprietà lubrificanti (zolfo-fosforo) e una serie di additivi anti-corrosivi, anti-schiuma, anti-emulsionanti, così come additivi che ne accrescono la resistenza all'ossidazione. Gli oli garantiscono la protezione da un'eccessiva usura operativa degli elementi di trasmissione, cioè ruote dentate, cuscinetti volventi e radenti nel normale periodo operativo ed in caso di urti, la protezione degli elementi delle trasmissioni costituite da componenti in acciaio e non ferrose dalla corrosione e dall' impatto chimico di principi attivi dell'olio e dei i suoi prodotti ossidanti; a causa della elevata stabilità termo-ossidante, garantiscono un funzionamento prolungato a temperature elevate senza comprometterne le proprietà.

APPLICAZIONE:

Oli Transol® SP destinati per la lubrificazione di pesanti ingranaggi meccanici di attrezzature industriali, di carichi di impatto che vengono spesso trasferiti come ad esempio attrezzature di laminazione in macchine metallurgiche, macchine edili, mulini per la molatura del cemento, ascensori e mezzi di trasporto nella cantieristica navale, macchine utensili, ingranaggi a vapore e turbine a gas, macchine per l'industria della carta, e altre attrezzature.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	66	98	152	223	320	446	650	980
Indice di viscosità	-	102	100	99	98	98	95	94	94
Punto di colata	°C	-28	-24	-23	-23	-20	-18	-15	-12
Punto di esplosione	°C	223	230	232	240	240	245	250	250
Resistenza alla schiuma - sequenza I sequenza II sequenza III	ml	10/0 30/0 10/0	10/0 30/0 10/0	5/0 5/0 5/0	0/0 0/0 0/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	10/0 10/0 10/0	0/0 0/0 0/0
Abilità di trasferire carichi a FzG	Stadio carico di rottura	>12							

TRANSOL® CLP

VISCOSITA':

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000

QUALITA':

ISO 12925-1 CKC/CKD, ISO – L – CKD

APPROVAZIONE:

TRANSOL CLP 100, 150, 220, 320, 460 - FL
SMIDT MAAG Gear - GEARS 60752
TRANSOL CLP 150, 220, 320 -
Schuller - Müller Weingarten - DT 55 055
TRANSOL CLP 220 - BUMECH SA,
GLIMAG TRANSOL CLP 320 -
BUMECH SA, GLIMAG

REQUISITI SODDISFATTI:

DIN 51517 cz. 3, US Steel 224,
AGMA/ANSI
9005-E02, ISO 12925-1 CKC/CKD
US Steel 224, AGMA/ANSI 9005-E02
ISO 12925-1 CKC/CKD

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli Transol® CLP per trasmissioni industriali costituiti da oli minerali selettivamente raffinati. Garantiscono la protezione da un'eccessiva usura operativa degli elementi di trasmissione, cioè ruote dentate, così come cuscinetti volventi e radenti nel normale periodo operativo ed in caso di urti, la protezione degli elementi delle trasmissioni costituite da componenti in acciaio e non ferrose dalla corrosione e dall' impatto chimico di principi attivi dell'olio e dai suoi prodotti ossidanti; a causa della elevata stabilità termo-ossidante, garantiscono un funzionamento prolungato a temperature elevate senza comprometterne le proprietà.

APPLICAZIONE:

Oli Transol® CLP destinati per la lubrificazione di pesanti ingranaggi meccanici di attrezzature industriali, di carichi di impatto che vengono spesso trasferiti come ad esempio attrezzature di laminazione in macchine metallurgiche, macchine edili, mulini per la molatura del cemento, ascensori e mezzi di trasporto nella cantieristica navale, macchine utensili, ingranaggi a vapore e turbine a gas , macchine per l'industria della carta, e altre attrezzature che operano a temperature fino a 120 ° C, che richiedono oli con una maggiore resistenza del film lubrificante (contengono additivi Extreme Pressure, a Pressione Estrema (EP)), una buona stabilità termo-ossidante alle temperature più elevate e una buona protezione demulsificante e dalla ruggine (al ferro e metalli non ferrosi).

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	74	103	152	223	299	446	695	990
Indice di viscosità	-	102	98	99	98	94	94	95	95
Punto di colata	°C	-28	-28	-27	-27	-22	-17	-16	-14
Punto di esplosione	°C	230	233	236	238	242	246	250	257
Abilità di trasferire carichi e at FzG	Carichi non distruttivi	>12							

TRANSOL®

VISCOSITA':

ISO VG: 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

QUALITA':

ISO 12925-1 CKC/CKD

REQUISITI SODDISFATTI:

DIN 51517 parte 3, US Steel

224, AGMA/ANSI 9005-E02

ISO 12925-1 CKC/CKD

DESCRIZIONE GENERALE:

Transol® oli industriali per ingranaggi formati da oli minerali selettivamente raffinati; contengono additivi senza piombo che ne migliorano le proprietà lubrificanti (zolfo) e una serie di additivi anti-corrosivi, anti-schiuma, anti-emulsionanti, così come additivi che ne accrescono la resistenza all'ossidazione. Gli oli assicurano la protezione da un'eccessiva usura degli elementi di trasmissione derivanti dal funzionamento, cioè ruote dentate, cuscinetti volventi e radenti in funzione, la protezione degli elementi di trasmissione costituiti da componenti in acciaio e non ferrose dalla corrosione e dall' impatto chimico di principi attivi dell'olio e dei i suoi prodotti ossidanti; a causa della elevata stabilità termo-ossidante, garantiscono un funzionamento prolungato a temperature elevate senza comprometterne le proprietà.

APPLICAZIONE:

Oli Transol® destinati alla lubrificazione di ingranaggi meccanici medio-pesanti di attrezzature industriali, di trasferimento degli urti come ad esempio attrezzature di laminazione in macchine metallurgiche, macchine edili, mulini per la molatura del cemento, ascensori e mezzi di trasporto nella cantieristica navale, macchine utensili, ingranaggi a vapore e turbine a gas , macchine per l'industria della carta, e altre attrezzature che operano a temperature fino a 100 ° C, che richiedono oli con una maggiore resistenza del film lubrificante (contengono additivi Extreme Pressure (EP)), una buona stabilità termo-ossidante alle temperature più elevate, una buona protezione demulsionante e ottime proprietà anti-corrosive (al ferro e metalli non ferrosi).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI						
Grado di Viscosità ISO VG		68	100	150	220	320	460	680
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	74.4	102	142	212	299	458	690
Indice di viscosità	-	197	96	96	94	93	91	90
Punto di colata	°C	-28	-26	-25	-25	-22	-20	-18
Punto di esplosione	°C	223	235	240	245	248	250	253
Resistenza alla schiuma- sequenza 1	ml	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	0/0
sequenza 2		30/0	30/0	20/0	10/0	10/0	10/0	0/0
sequenza 3		10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	10/0	0/0
Abilità di trasferire carichi a FzG	Carichi non distruttivi	11						

OLI PER COMPRESSORI AD ARIA E GAS

CORALIA PAG 46

VISCOSITA':

ISO VG 46

APPROVATO DA:

Ammessi all'uso nella tecnologia aerospaziale dalle forze armate polacche WUCH DĘBICA; PZL - Dębica SA – Ammessi per l'uso in unità di compressione a vite motrice, per il pompaggio di LPG e CNG

DESCRIZIONE GENERALE:

Coralia PAG 46 è un olio per compressore sintetico progettato sulla base di polialchilenici-glicoli (Pag), destinati alla lubrificazione di compressori per gas idrocarburi. Le caratteristiche dell'olio: una bassa miscibilità con gas idrocarburi, una riduzione del rischio di degradazione del film dell'olio, eccellenti proprietà lubrificanti rispetto a soluzioni sintetiche alternative e oli minerali, un alto indice di viscosità che estende la durata di vita operativa del compressore garantendone un funzionamento efficace in una vasta gamma di temperature, un'elevata stabilità termica e uniche proprietà lubrificanti, che si aggiungono al risparmio, alla riduzione dei tempi di fermo macchina e alla riduzione dei costi di manutenzione.

APPLICAZIONE:

Olio Coralia PAG 46, destinato all'uso con compressori a vite, per la compressione di gas naturale, GPL e altri gas di idrocarburi. La bassa capacità di dissoluzione di Coralia PaG 46 verso quei gas riduce il rischio di perdita di viscosità, come risultato della dissoluzione con il gas compresso, mantenendo elevate le proprietà operative.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Densità a 20°C	g/cm ³	0.983
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	42.0
a 100°C		8.3
Punto di colata	°C	-50
Punto di esplosione	°C	242
Numro acido	mg KOH/g	0.10
Contenuto d'acqua	ppm	<0.03

CORALIA PE 46, 68

VISCOSITA':

ISO VG 46, 68

NORME, APPROVAZIONI, SPECIFICHE:

ISO 6743-3 DAJ

DESCRIZIONE GENERALE:

Coralia PE 46 e 68 sono oli per compressore di alta qualità prodotti sulla base di una tecnologia moderna, totalmente sintetici e senza ceneri. La sua composizione contenente additivi nuovi ottimamente selezionati, ne garantisce intervalli di cambio prolungati. È stato progettato per la lubrificazione di compressori che lavorano in condizioni difficili. L'uso di una base Pao sintetica (polialfaolefine) permette di fornire un'eccezionale stabilità termica e resistenza all'ossidazione, così che l'olio possa lavorare a temperature elevate e sotto un notevole carico. Caratterizzato da una bassa formazione di sedimenti che mantiene gli elementi di lavoro puliti, un'alta stabilità termo-ossidativa, eccellenti proprietà lubrificanti, un'eccellente capacità di estrarre l'acqua dal sistema e ottime proprietà anti-corrosione e anti-schiuma.

APPLICAZIONE:

Gli oli sintetici Coralia PE 46 e 68 sono progettati per la lubrificazione di:

- compressori aria ad alette
- vari tipi di compressori d'aria a vite (ad esempio compressori portatili che vengono utilizzati nella costruzione, industria ferroviaria, ecc)

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
Grado di viscosità ISO VG		46	68
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	44.3	63
Indice di viscosità	-	140	136
Punto di colata	°C	-52	-51
Punto di esplosione	°C	260	256
Emissioni di aria	min.	< 1	< 3

CORALIA T 46

VISCOSITA':

ISO VG: 46

QUALITA':

ISO L-DAH, L-TSE, L-TGE,
L-HL, DIN 51524 parte 1

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio per compressori Coralia T 46 è prodotto da oli minerali idro-trattati di alta qualità. Contiene innovativi additivi arricchenti attentamente selezionati come anti-ossidanti, inibitori di corrosione, passivatori di metalli non ferrosi e additivi EP. Grazie all'eccezionale caratteristica di resistenza all'ossidazione garantisce intervalli di cambio olio prolungati ed una riduzione dei costi di inattività e di riparazione. Ha un'elevata resistenza all'ossidazione, un'elevata capacità di rilascio dell'aria, ottime proprietà anti-corrosive ed anti-ruggine, ottime proprietà anti-usura ed un'eccellente resistenza all'emulsione e alla schiuma.

APPLICAZIONE:

L'olio è destinato alla lubrificazione di compressori rotativi ad aria utilizzati principalmente nel settore dell'energia operando in condizioni moderate. Può anche essere utilizzato come fluido idraulico nei sistemi di controllo della turbina e per lubrificare sistemi a circolazione di turbine a vapore, gas e acqua.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Grado di viscosità ISO VG		46
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	43.1
Punto di colata	°C	-12
Demulsività a 54°C	min.	10
Stabilità ossidativa RBOT	min.	> 500

CORALIA VDL

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68,

QUALITA':

DIN 51506 – VB-L, VC-L, VD-L,
ISO 6743 – DAB, DAC, DAG, DAH,
DAJ

DESCRIZIONE GENERALE:

Coralia VDL, olio per compressore ad aria prodotto sulla base di un olio base minerale profondamente raffinato e un set di additivi arricchenti che migliorano le caratteristiche di funzionamento del prodotto pronto all'uso. Caratteristiche del prodotto: ottime proprietà anti-corrosive e anti-usura, una buona resistenza all'ossidazione, un buon rilascio dell'aria e una bassa suscettibilità alla formazione di schiuma.

APPLICAZIONE:

Oli Coralia VDL, destinati per la lubrificazione in condizioni standard e difficili di:

- compressori a pistoncini in cui la temperatura di fine compressione spazia da 160 a 220 °C,
- compressori a vite con o senza iniezione di olio,
- compressori a palette con iniezione d'olio.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
Grado di viscosità ISO VG		32	46	68	100
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.1	44.8	66.1	94.9
Viscosità cinematica a 100°C		5.2	6.5	8.3	10.4
Punto di colata	°C	-10	-9	-9	-9
Punto di esplosione	°C	214	225	230	246
Numero acido	mg KOH/g	0.23	0.22	0.22	0.22
Resistenza all'ossidazione residui di carbone	% (m/m)	0.011	0.012	0.018	0.021

CORALIA L-DAB

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150

REQUISITI SODDISFATTI:

PN-91/C-96073

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli Coralia L-DAB per compressori a pistoni composti dalla trasformazione dell'olio, che possono contenere additivi privi di cenere o a basso contenuto di cenere ad azione anti-ossidante e anti-ruggine.

APPLICAZIONE:

Gli oli per compressore ad aria Coralia L-DAB, sono destinati alla lubrificazione di compressori a pistone e a palette con lubrificazione a caduta in modalità di funzionamento medio-pesanti. Mentre vengono valutate le condizioni di funzionamento del compressore (leggere medie, pesanti) devono essere considerati i seguenti fattori:

- Modello del compressore (il numero di stadi, modalità di raffreddamento),
- condizioni ambientali (temperatura dell'aria di raffreddamento e d'aspirazione),
- Condizioni di funzionamento (funzionamento continuo o intermittente).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI				
Grado di viscosità ISO VG		32	46	68	100	150
Viscosità cinematica 40°C	mm ² /s	30.6	42.9	65.2	96	147
Indice di viscosità	-	97	97	95	95	91
Punto di colata	°C	-18	-18	-14	-14	-11
Punto di esplosione	°C	220	224	240	246	250
Residuo di ceneri	% (m/m)	0.01	0.01	0.01	0.01	0.013

CORALIA L-DAA

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68, 100, 150, 220/320

REQUISITI SODDISFATTI:

PN-91/C-96073

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli Coralia L--DAA per compressori a pistoni realizzati dalla trasformazione dell'olio, che possono contenere additivi privi di cenere o a basso contenuto di cenere ad azione anti-ossidante e anti-ruggine.

APPLICAZIONE:

Oli per compressore ad aria Coralia L--DAA, destinati per la lubrificazione di compressori a pistone e a palette con lubrificazione a caduta in modalità di funzionamento leggera. Mentre vengono valutate le condizioni di funzionamento del compressore (leggere, medie, pesanti), devono essere considerati i seguenti fattori:

- Modello del compressore (il numero di stadi, modalità di raffreddamento),
- condizioni ambientali (temperatura dell'aria di raffreddamento e d'aspirazione),
- Condizioni di funzionamento (funzionamento continuo o intermittente).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI					
Grado di viscosità ISO VG		32	46	68	100	150	220/320
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	33.8	42.3	70.5	94.9	155	19.8 (a 100°C)
Indice di viscosità	-	95	95	92	90	90	90
Punto di colata	°C	-15	-14	-12	-12	-10	-13
Punto di esplosione	°C	218	223	230	238	240	245
Residuo di ceneri	% (m/m)	0.005	0.005	0.01	0.015	0.018	0.008

CORALIA VACUUM

VISCOSITA':
ISO VG: 100

DESCRIZIONE GENERALE:

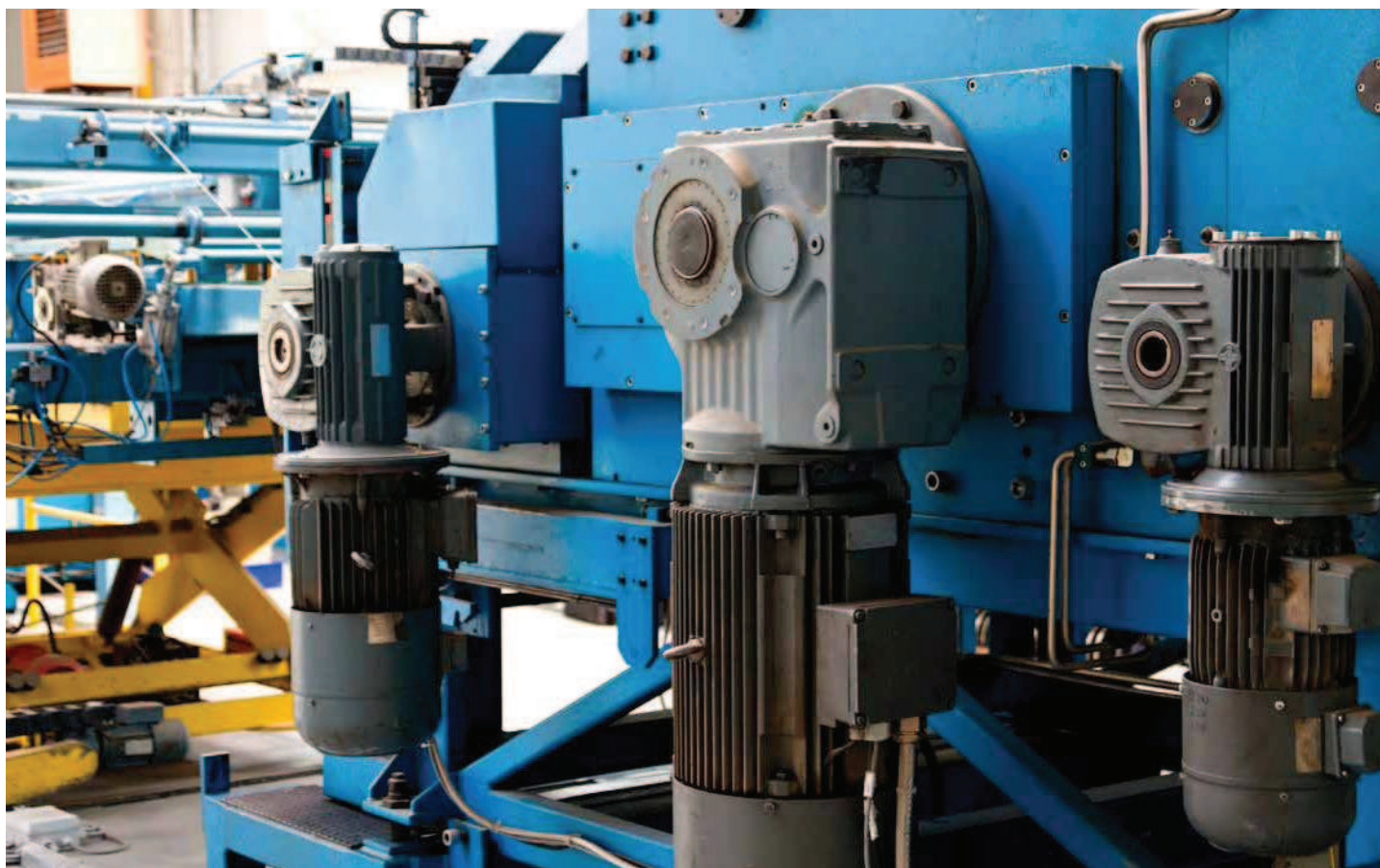
Olio per pompa a vuoto Coralia Vacuum prodotto da olio minerale di alta qualità attraverso il processo di alta distillazione sotto vuoto. Caratteristiche: buone proprietà lubrificanti, stabilità chimica e termica, bassa tendenza all'evaporazione e resistenza alla formazione di fanghi e residui.

APPLICAZIONE:

Olio per pompa del vuoto Coralia Vacuum destinato all'uso in pompe a vuoto rotative.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Grado di viscosità ISO VG		100
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	99.0
Punto di solidificazione	°C	-11
Punto di esplosione	°C	266
Residui di cenere	% (m/m)	0.010



FRIGOL WZ

REQUISITI SODDISFATTI:
PN-74/C-96072

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli per compressori refrigeranti realizzati attraverso un processo di raffinazione di frazioni di olio dalla lavorazione conservativa senza paraffina dell'olio.

APPLICAZIONE:

Olio Frigol WZ destinato alla lubrificazione di compressori refrigeranti di ammoniaca e acido-carbonio con temperatura d'evaporazione a - 45 ° C, ad esempio compressori per posa a fase unica e a bassa velocità.

L'olio Frigol WZ è anche adatto per il riempimento di ammortizzatori.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm2/s	31.9
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	13.4
Punto di esplosione	°C	164
Punto di solidificazione	°C	-45
Residui di cenere	% (m/m)	0.004

FRIGOL Tz

REQUISITI SODDISFATTI:
PN-74/C-96072

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli per compressori refrigeranti realizzati attraverso un processo di raffinazione di frazioni di olio dalla lavorazione conservativa senza paraffina dell'olio.

APPLICAZIONE:

Olio Frigol TZ 13 destinato per la lubrificazione di compressori refrigeranti di ammoniaca con temperatura d'evaporazione a - 50 ° C, ad esempio unità a due fasi con lubrificazione circolatoria.

Olio Frigol TZ 19 destinato per la lubrificazione di compressori refrigeranti di ammoniaca con temperatura d'evaporazione a - 30 ° C, ad esempio unità a doppio senso con lubrificazione circolatoria.

Olio Frigol TZ-28 utilizzato in modo simile a TZ-19, ma solo quando vi è un rischio di diluizione dell'olio con liquido refrigerante, ad esempio cloruro di metile.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		TZ-13	TZ-19	TZ-28
Viscosità cinematica a 50°C	mm2/s	14.8	21.8	30.4
Punto di esplosione	°C	162	212	230
Punto di solidificazione	°C	-50	-32	-30
Residui di cenere	% (m/m)	0.003	0.004	0.003

FRIGOL M 68

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli Frigol M 68 per compressori refrigeranti prodotti sulla base di selezionati oli minerali base. Caratterizzati da un basso punto di colata, buona stabilità termica e una buona protezione delle superfici di lavoro dall'usura.

APPLICAZIONE:

Oli Frigol M destinati per la lubrificazione di tutti i tipi di compressori refrigeranti CFC operanti con refrigeranti CFC (ad es r12), refrigeranti HCFC (ad esempio R22) e ammoniaca.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Grado di viscosità ISO VG		68
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	66.4
Punto di esplosione	°C	200
Punto di colata	°C	-34
Azione corrosiva su lastre di rame 100°C/3h	classificazione	1
Numero acido	mg KOH/g	<0.01

OLI PER MACCHINARI

L-AN

VISCOSITA':

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100, 150

APPROVAZIONE:

L-AN 46 – TOP

PORĘBA L-AN 68 –

FUM PORĘBA

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli per macchinari L-AN prodotti da distillati di olio selettivamente raffinati provenienti dalla lavorazione del petrolio. Grazie al loro punto di solidificazione elevato, in inverno gli oli per macchinari L-AN dovrebbero essere utilizzati per la lubrificazione di dispositivi operanti in aree riscaldate.

APPLICAZIONE:

Gli oli per macchinari L-AN sono progettati per la lubrificazione di elementi di macchine leggeri e medio-pesanti e di attrezzature industriali:

- cuscinetti volventi e radenti,
- guide,
- ingranaggi meccanici,
- perni, ecc e nodi ausiliari di attrito. Alcuni oli per macchinari L-AN sono applicati anche per altri scopi, ad esempio per il riempimento sistemi idraulici.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	150
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	10.2	15.2	22.4	33.6	43.9	69.3	98.9	148.2
Indice di viscosità	-	98	97	97	96	94	94	93	90
Punto di colata	°C	-10	-7	-7	-6	-6	-1	-1	-5
Punto di esplosione	°C	152	172	205	208	232	240	251	260

L-AN z

VISCOSITA':

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100

REQUISITI SODDISFATTI:

PN-88/C-96071

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli per macchinari a bassa solidificazione L-Z prodotti da distillati oli raffinati provenienti dalla lavorazione del petrolio e additivi che riducono il punto di solidificazione.

APPLICAZIONE:

Oli per macchinari a bassa solidificazione L-AN Z, progettati per la lubrificazione di elementi di macchinari leggeri e medio-pesanti e dispositivi industriali:

- cuscinetti volventi e radenti,
- guide,
- ingranaggi meccanici,
- e centri di attrito supplementari esposti alle basse temperature, ovvero che operano in aree non riscaldate in inverno.

Alcuni oli per macchinari L-AN Z a bassa solidificazione possono anche essere utilizzati per altri scopi, ad esempio in sistemi idraulici.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
Grado di viscosità ISO VG		10	15	22	32	46	68	100	
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	9.7	14.8	22.7	32.6	45.0	67.1	101.6	
Indice di viscosità	-	97	97	96	96	95	94	94	
Punto di colata	°C	-34	-33	-32	-32	-24	-21	-20	
Punto di esplosione	°C	154	168	200	227	230	243	250	

VELOL®

DESCRIZIONE GENERALE:

VELOL® sono oli per macchinari a bassa solidificazione prodotti da distillati di olio raffinato. Essi contengono additivi che ne migliorano le proprietà lubrificanti e la viscosità in funzione della temperatura, additivi che ne migliorano la resistenza alla formazione di schiuma e additivi inibitori di corrosione ed ossidazione. Esistono due versioni di questo olio: VELOL® 9Q e VELOL® 19.

APPLICAZIONE:

Oli per macchinari VELOL® applicati per una lubrificazione a perdita totale e per la lubrificazione del livello dell'olio degli elementi ad alta velocità di macchine tessili, macchine utensili e altri elementi di macchinari di precisione come specificato nelle istruzioni di lubrificazione del dispositivo.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITÀ	VALORI TIPICI	
		VELOL® 9q	VELOL® 19
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	10.7	19.5
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	5.98	10.8
Indice di viscosità	—	—	90
Punto di solidificazione	°C	-43	-35
Punto di esplosione	°C	130	146

VELOL® RC

VISCOSITÀ:

ISO VG: 32, 68, 220

QUALITÀ:

DIN 51502 – CG classe, ISO/T.R3498:1996 – cl. G,

APPROVAZIONI:

VELOL® RC 32 – Cincinnati Milacron P-53,
VELOL® RC 68 – Cincinnati Milacron P-47,
HACO GROUP, FUM PORĘBA, TOP
PORĘBA, MAG
VELOL® RC 220 – Cincinnati Milacron P-50,
CHOFUM – machine utensili

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli VELOL® RC prodotti da un olio minerale profondamente raffinato e un pacchetto di additivi per garantirne le caratteristiche di attrito, necessarie per soddisfare i requisiti del Cincinnati Milacron - P-50, P-53 e P-47. Essi consentono di mantenere la lubrificazione idrodinamica alla guida, determinare la corretta posizione dell'utensile rispetto all'elemento, eliminare il fenomeno di "stick-slip", prolungare il tempo di lavoro delle frese e strumenti sistemici, ottenere un adeguato effetto di trasformazione della superficie e fornire una eccellente separazione dagli oli di lavorazione.

APPLICAZIONE:

Oli VELOL® RC usati per la lubrificazione di tutti i tipi di guide, in particolare: olio VELOL® RC 32 e RC 68 - per la lubrificazione delle guide di scorrimento orizzontali che lavorano a temperature moderate e a carichi medi e moderati. Olio VELOL® RC 220 - per la lubrificazione di guide di scorrimento verticali e guide di precisione che lavorano a temperature elevate e carichi elevati. Essi garantiscono il corretto funzionamento delle guide con favorendo le corrette caratteristiche di attrito e l'eliminazione del fenomeno di "stick-slip".

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITÀ	VALORI TIPICI		
		32	68	220
Grado di viscosità ISO VG		32	68	220
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.4	69.5	227.0
Indice di viscosità	—	98	97	97
Punto di colata	°C	-18	-15	-15
Punto di esplosione	°C	190	230	240

MN OLI INGRASSATI PER MACCHINARI

REQUISITI SODDISFATTI:
PN-56/C-96074

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli ingrassati per macchinari MN sono una miscela di oli minerali e oli vegetali ossidati. In base alla composizione sono disponibili due tipologie di questo olio: MN-11 e MN-15.

APPLICAZIONE:

Olio ingrassato per macchinari, applicato per lubrificare:

- I cuscinetti del motore a vapore di navi,
- cuscinetti esposti a contatto con l'acqua, con la quale questo tipo di olio forma emulsioni lubrificanti stabili,
- I cuscinetti di macchine esposte ad elevate unità di carichi. L'olio ingrassato per macchine MN-11 viene applicato per la lubrificazione delle parti esterne dei motori a vapore, e l'olio MN-15 per la lubrificazione dei cuscinetti ad elica delle navi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		MN-11	MN-15
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	81.5	109.3
Punto di solidificazione	°C	-8	-8
Punto di esplosione	°C	218	240
Valore di saponificazione	mg KOH/g	20	13

NP OLI CIRCOLANTI

APPROVAZIONI:
Approvato dall'Istituto di Igiene Nazionale

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli oli circolanti NP sono costituiti da oli base selezionati e acidi grassi di alta qualità, ed arricchiti con un pacchetto di additivi.

APPLICAZIONE:

L'olio circolante NP è progettato per lubrificare i centri di attrito alle basse temperature (fino a 90 gradi); è usato in dispositivi da lavoro come agente raffreddante e lubrificante, in sistemi idraulici a basso carico che richiedono oli l-HH. Può essere utilizzato anche per la pulizia di impianti industriali.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		32	68	100
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	32	65	93
Indice di viscosità	-	138	126	121
Punto di colata	°C	-16	-22	-15
Carico di saldatura	daN	200	200	200

OLI CILINDRICI

REQUISITI SODDISFATTI:
PN-61/C-96095

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli cilindrici realizzati attraverso i trattamenti conservativi dell'olio. A causa delle loro condizioni di funzionamento (temperature elevate, azione del vapore) e delle prestazioni (protezione dall'usura di anello e cilindro e sigillatura degli spazi di operazione) gli oli cilindrici sono caratterizzati da un' elevata temperatura di avviamento, un'alta viscosità, un'alta stabilità chimica, una bassa suscettibilità alla cokingizzazione in decomposizione termica, che si traduce nella produzione di residui duri sulla parte operativa di macchine, elevata resistenza al lavaggio a vapore.

APPLICAZIONE:

Oli cilindrici destinati per la lubrificazione di cilindri, elementi di ingranaggi sincronizzati, ghiandole di motore a vapore, però:

CI-17 / 100-0-10, olio cilindrico applicato per l'aspirazione di temperatura del vapore saturo fino a 250 ° C,

CI-30 olio cilindrico applicato per il funzionamento di macchine con temperatura del vapore aspirato surriscaldato fino a 290 ° C,

CI-40 / 100-0-10 olio cilindrico applicato per il funzionamento di macchine con temperatura di aspirazione del vapore altamente surriscaldato fino a 310 ° C.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		CI-17	CI-30	CI-40
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	340	610	1000
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	30.8	40.6	46.0
Punto di esplosione	°C	285	304	310
Punto di solidificazione	°C	-8	-10	-14
Residui di carbone	%	0.076	0.09	1.04

OLI ASSALI

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli assali realizzati attraverso la lavorazione dell'olio. A seconda della viscosità cinematica e della temperatura di congelamento, esistono due tipi di oli (assale) industriali contrassegnati come: Pm-50 / 50-0-0 (il precedente olio assale tipo-I) Pm-30 / 50-0-020 (il precedente olio assale tipo-U)

APPLICAZIONE:

Oli (assali) industriali progettati per la lubrificazione di cuscinetti scorrevoli di locomotive a vapore così come vagoni ferroviari e tram.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		Pm-50/50	Pm-30/50
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	58.7	41.5
Punto di esplosione	°C	180	170
Punto di solidificazione	°C	-5	-28

SP OLIO LAVABILE

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio lavabile SP è formato da oli minerali base altamente raffinati e un appropriato additivo tensioattivo attivo.

APPLICAZIONE:

L'olio lavabile SP è progettato per la lubrificazione di dischi scanalati e della corona del cilindro, insieme con aghi e parti piatte di macchine per maglierie.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	24
Punto di solidificazione	°C	-20
Punto di esplosione	°C	225
Residui di carbone	% (m/m)	0.1

UNIDOM OLIO BIANCO PER MACCHINE

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio Unidom è costituito da una base di olio bianco di alta qualità. Non contiene agenti inquinanti come zolfo o aromatici policiclici. Unidom è un olio leggero, inodore e non tossico dalle ottime proprietà lubrificanti. Ha una vasta gamma di temperature di funzionamento, un' eccellente stabilità termo-ossidante, un basso punto naturale di colata ed una bassa evaporazione.

APPLICAZIONE:

Unidom è un olio leggero per macchine dalle molteplici applicazioni domestiche e automobilistiche - lubrifica e fornisce protezione contro la corrosione delle parti esposte degli elementi. E' adatto per lubrificare cuscinetti sottoposti a carichi leggeri e alle alte velocità in macchine e meccanismi di precisione per il cucito e macchine tessili, biciclette, serrature, cavi, lucchetti, cerniere, attrezzature per la misurazione, varie attrezzature sportive e altri meccanismi scorrevoli e rotanti a basso carico.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	21.5 4.4
Punto di colata	°C	-24
Punto di esplosione	°C	215
Densità a 15°C	kg/l	0.831

ORLEN OIL MP 150, 220

VISCOSITA':
ISO VG: 150, 220

DESCRIZIONE GENERALE:

Oil Orlen Oil MP, prodotti a base di olio minerale ad altamente raffinato e un set di additivi arricchenti attentamente selezionati. Essi sono caratterizzati da un'eccellente capacità di separare l'acqua e da un'ottima protezione dalla corrosione, un'elevata stabilità all'ossidazione e buone proprietà lubrificanti.

APPLICAZIONE:

Gli oli per macchine di alta qualità Orlen Oil MP sono progettati principalmente per sistemi di lubrificazione circolari nelle cartiere, per la lubrificazione di cuscinetti scorrevoli e rotanti, ingranaggi, alberi di trasmissione, ecc. Possono essere utilizzati con successo anche per lubrificare le parti di funzionamento di macchine e attrezzature che operano in condizioni dure e gravose ed in presenza di acqua.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		MP 150	MP 220
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	148	217
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	14	18
Indice di viscosità	-	90	90
Punto di colata	°C	-25	-18
Anticorrosione su Cuplates, 3h/120°C	-	1	1

LOKOMOTIV EXTRA CF 40

VISCOSITA':

SAE: 40

QUALITA':

API: CF

DESCRIZIONE GENERALE:

Lokomotiv Extra CF SAE 40 è prodotto a partire da oli minerali base altamente raffinati con un pacchetto di additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-usura, anti-corrosione, anti-ossidanti e prevengono la formazione di depositi.

APPLICAZIONE:

Lokomotiv Extra CF SAE 40 è un olio motore progettato in particolar modo per la lubrificazione di robusti motori Diesel ferroviari che lavorano in difficili condizioni operative.

Può anche essere usato per la lubrificazione di motori Diesel simili presenti in altre attrezzature tecniche.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	14.5
Indice di viscosità	-	100
Punto di esplosione	°C	242
Punto di colata	°C	-24
Numero base totale	mgKOH/g	14

LOKOMOTIV PREMIUM CD 40

VISCOSITA':

SAE: 40

QUALITA':

API: CD

DESCRIZIONE GENERALE:

Lokomotiv Premium CD 40 è prodotto a partire da oli base minerali molto raffinati ed un pacchetto di additivi arricchenti opportunamente selezionati.

APPLICAZIONE:

Lokomotiv Premium CD 40 viene utilizzato principalmente in robusti motori Diesel ferroviari che operano in condizioni termicamente e meccanicamente difficili.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	14.7
Indice di viscosità	-	103
Punto di esplosione	°C	242
Punto di colata	°C	-24
Numero base totale	mgKOH/g	13

OLI P-10, P-15, P-22, P-32, P-46, P-68, P-100

DESCRIZIONE GENERALE:

P-10, P-15, P-22, P-32, P-... sono prodotti con base di oli minerali altamente raffinati.

APPLICAZIONE:

P-10, P-15, P-22, P-32, P-...oli progettati per l'utilizzo in industrie chimiche, plastiche e produttrici di gomma come sostanze che migliorano le proprietà plastiche e adesive.

VISCOSITA':

ISO VG: 10, 15, 22, 32, 46, 68, 100

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI						
		10	15	22	32	46	68	100
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	10.2	15.2	22.4	33.6	43.9	69.3	98.5
Indice di viscosità	—	98	97	97	96	94	94	93
Punto di colata	°C	-10	-7	-7	-6	-6	-5	-5
Punto di esplosione	°C	152	172	205	208	232	240	252



OLI PER VARIE APPLICAZIONI H-1

DESCRIZIONE GENERALE:

H-1 olio con finalità multiple creato con base di un olio minerale base raffinato, un set di emulsionanti specifici per liquidi non infiammabili e additivi anti-corrosione.

APPLICAZIONE:

L'olio H-1 nella forma di emulsione acquosa è usato in:

- nell'industria mineraria, in supporti per tetti alimentati e sostegni alimentati centralmente o singolarmente, come HFaE liquidi non infiammabili,
- come refrigeranti in motori Diesel ferroviari.

Concentrazione d'emulsione consigliata: da 2 a 10% con durezza d'acqua fino a 10 ° N (ad esempio per liquidi idraulici soluzione del 2%).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
antiruggine 2% emulsione su acciaio 60°C/24h	-	superato
Punto di solidificazione	°C	-16
Punto di esplosione	°C	176
pH 2% emulsione	-	8.7



PILAROL EKO

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio ecologico per tutte le stagioni con ottime proprietà operative, per la lubrificazione di motoseghe, realizzato con olio vegetale raffinato come base e una speciale combinazione di additivi arricchenti. L'uso di olio vegetale come base rende Pilarol-Eko un olio biodegradabile di elevata qualità - ha il 90% di tasso di biodegradabilità nei test CEC-L-33-T-82. La combinazione di additivi arricchenti attentamente selezionati garantisce le migliori prestazioni: quest'olio ha un'ottima aderenza alle parti mobili del dispositivo (sistema di taglio della sega), le giuste caratteristiche termiche che ne consentono l'applicazione ad una vasta gamma di temperature ed eccellenti proprietà protettive contro la corrosione e l'usura da attrito.

APPLICAZIONE:

Pilarol EKO è un olio di qualità utilizzato per la lubrificazione dei sistemi di taglio (a catena) e le guide per seghe meccaniche utilizzate in silvicoltura, orticoltura, ecc. Può anche essere utilizzato per la lubrificazione di altre macchine utilizzate nell'abbattimento di alberi.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	63.1
Indice di viscosità	—	182
Punto di esplosione	°C	244
Punto di colata	°C	-26

PILAROL (Z)

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio speciale per tutte le stagioni con ottime proprietà operative, per la lubrificazione di motoseghe, prodotto con olio minerale profondamente raffinato come base e una speciale combinazione di additivi arricchenti tra cui: additivi viscosizzanti e riducenti e additivi che aumentano l'adesione dell'olio al metallo. La combinazione di additivi arricchenti attentamente selezionati garantisce le migliori prestazioni: un'ottima aderenza alle parti mobili del dispositivo (sistema di taglio della sega), ed eccellenti proprietà lubrificanti anche alle basse temperature. Le giuste caratteristiche termiche consentono l'applicazione di quest'olio ad una vasta gamma di temperature, eccellenti proprietà protettive contro la corrosione e l'usura da attrito.

APPLICAZIONE:

Pilarol (Z) è utilizzato per la lubrificazione dei sistemi di taglio (a catena) e le guide per sega meccanica utilizzati in silvicoltura, orticoltura, ecc. Può anche essere utilizzato per la lubrificazione di altre macchine utilizzate nell'abbattimento di alberi.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	84.9
Indice di viscosità	—	95
Punto di esplosione	°C	238
Punto di colata	°C	-31

ITERM 30 MF

DESCRIZIONE GENERALE:

Iterm 30 MF olio formato a partire da una frazione di olio raffinato con additive anti-ossidanti, anti-schiuma e disperdenti.

APPLICAZIONE:

Iterm 30 MF è utilizzato per la lubrificazione di macchine e attrezzature che operano a temperature superiori a 200°C, per esempio nei trasportatori a catena negli essicatori.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	38.2
Punto di solidificazione	°C	-5
Punto di esplosione	°C	264
Residui di carbone	% (m/m)	0.9

PNEUMATIC VG 32, 100

VISCOSITA':
ISO VG: 32, 100

DESCRIZIONE GENERALE:

Pneumatic VG 32, 100 olio per attrezzature pneumatiche realizzato con una base di olio di alta qualità e una serie di additivi arricchenti appositamente selezionati. PNEUMATIC VG 32, 100 ha le seguenti caratteristiche: un'ottima adesione ai materiali, nessun impatto sui materiali da costruzione (alluminio, acciaio, gomma e guarnizioni di plastica), una buona resistenza al processo di invecchiamento (nessuna ostruzione delle parti in movimento prolungato entro un certo lasso di tempo).

APPLICAZIONE:

Pneumatic VG 32, 100 è utilizzato per la lubrificazione di trasmissioni pneumatiche come cucitrici per tappezzerie, trapani, chiavi inglesi, ecc. che richiedono la lubrificazione delle parti mobili interne.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.2	101
Indice di viscosità	—	101	105
Punto di esplosione	°C	184	240
Punto di colata	°C	-18	-30



ORLEN OIL TRAFO EN

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per trasformatori non inibito prodotto con un olio minerale molto raffinato di tipo naftenico.

REQUISITI SODDISFATTI:

PN-EN 60296

APPLICAZIONE:

L'olio per l'utilizzo in trasformatori, dispositivi di commutazione e dispositivi elettrici analoghi nei quali l'olio ha una funzione isolante e di dissipazione del calore.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	10.0
Punto di colata	°C	-57
Punto di esplosione	°C	145
Tensione superficiale	nN/m	50
Tensione di rottura	kV	62

OLI PER TURBINE

TURBINEX TG PREMIUM

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46

QUALITA':

ISO L-TSB, L-TGSB, L-TGF, L-TGSE

NORME, APPROVAZIONI,

SPECIFICHE:

DIN 51515 p.1; DIN 51515 p.2, ISO 8068,

Siemens 901304, Siemens 901305

REQUISITI SODDISFATTI:

Alstom HTGD 90117, Skoda Power,

GEK 32568f, BS 489

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli per turbine di alta qualità Turbinex TG Premium con eccellente stabilità termo ossidante, realizzati con oli base idrocrackizzati di alta qualità di gruppo III. Gli oli contengono additivi innovativi attentamente bilanciati, tra cui anti-ossidanti, inibitori di corrosione, disattivanti per metalli non ferrosi e additivi per estrema pressione. Con le loro proprietà uniche, gli oli forniscono intervalli di cambio prolungati. Per ridurre i tempi di inattività, i costi di manutenzione e di conservazione dei sistemi di turbine, e riducono i guasti. La formulazione unica con cui sono stati progettati questi oli, fornisce anche la giusta lubrificazione del sistema di ciclo combinato delle turbine. Forniscono un'ottima filtrabilità anche in sistemi contaminati da piccole quantità di acqua. Gli oli soddisfano i requisiti dei migliori produttori mondiali di turbine. Caratterizzato da elevate proprietà di rilascio dell'aria, elevata resistenza all'ossidazione, elevata resistenza alla formazione di fango e depositi, ottima filtrabilità, ottime proprietà di corrosione, ottime proprietà anti-usura, ottima resistenza all'emulsificazione e alla schiuma.

APPLICAZIONE:

Oli per turbine Turbinex TG Premium, utilizzati principalmente per la lubrificazione e il raffreddamento dei cuscinetti di turbine a gas e a vapore, ciclo combinato CCGT di turbine gas-vapore, anche con ingranaggi. Oli progettati per sistemi di turbine ad elevate temperature e pressioni lavorative. Possono anche essere utilizzati come fluidi idraulici nei sistemi di controllo della turbina e per lubrificare i turbocompressori marini di motori principali ed ausiliari alimentati tramite gas di scarico. Nei sistemi di circolazione di macchinari che richiedono oli per turbine di qualità, come ad esempio turbocompressori e pompe per turbine.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		32	46
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.6	43.6
Indice di viscosità	-	133	132
Punto di colata	°C	-18	-12
Demulsionabilità a 54°C	min	5	10
test RPVOT	min	> 2000	

TURBINEX TG 32, 46

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46

QUALITA':

ISO L-TSB, L-TGSB, L-TGF, L-TGSE

NORME, APPROVAZIONI, SPECIFICHE:

DIN 51515 parte 1, DIN 51515 parte 2, ISO

8068, Siemens 901305, Siemens 901304

Alstom HTGD 90117 (VG 32)

Skoda Power

REQUISITI SODDISFATTI:

GEK 32568f, BS 489

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio per turbina di alta qualità Turbinex TG dalla maggiore stabilità termo-ossidativa, costituito da un selezionato olio base minerale di alta qualità, appositamente idro-trattato. Contiene innovativi additivi arricchenti selezionati in modo ottimale, come anti-ossidanti, inibitori di corrosione, superatoivatori per metalli non ferrosi e additivi EP (estrema pressione). Grazie alle eccezionali caratteristiche di prestazione garantisce intervalli di cambio prolungati, riduce i tempi di inattività, il costo di riparazione e manutenzione di sistemi idraulici, e limita il numero di guasti. L'olio ha l'approvazione dei migliori produttori mondiali di turbine. Caratterizzato da una buona capacità di rilascio dell'aria, elevata resistenza all'ossidazione, resistenza alla formazione di fanghi e sedimenti, una buona filtrabilità, ottime proprietà anti-corrosione e anti-ruggine, ottime proprietà anti-usura, eccellente resistenza all'emulsificazione e schiuma.

APPLICAZIONE:

Oli per turbine Turbinex TG, utilizzati principalmente per la lubrificazione e il raffreddamento dei cuscinetti di turbine a gas e a vapore, ciclo combinato CCGT di turbine gas-vapore, anche con ingranaggi dentati. Oli progettati per sistemi di turbine ad elevate temperature e pressioni lavorative. Possono anche essere utilizzati come fluidi idraulici nei sistemi di controllo delle turbine e per lubrificare i turbocompressori marini di motori principali ed ausiliari alimentati tramite gas di scarico. Nei sistemi di circolazione di macchinari che richiedono oli turbina di qualità, come ad esempio turbocompressori e pompe per turbine.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		32	46
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.8	44.2
Indice di viscosità	-	97	96
Punto di colata	°C	-15	-12
Demulsionabilità a 54°C	min	5	10
Test RPVOT	min	> 750	> 750

TURBINEX TU 32, 46, 68

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68

QUALITA':

ISO L-TSA, L-TGA, L-TSE, L-TGE

NORME, APPROVAZIONI, SPECIFICHE:

DIN 51515 parte 1,

ISO 8068

Approvazioni VG 32, 46

Siemens 901304 (VG 32, 46)

Skoda Power (VG 32, 46)

Alstom HTGD 90117 (VG

32)

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio per turbina Turbinex TU è realizzato con selezionati oli base di alta qualità idro-trattati. Contiene innovativi additivi arricchenti selezionati in modo ottimale, come anti-ossidanti, inibitori di corrosione, agenti passivanti per metalli non ferrosi e additivi EP. Grazie alle eccezionali caratteristiche di prestazione garantisce intervalli di cambio prolungati, riduce i tempi di inattività, il costo di riparazione e manutenzione di sistemi idraulici, e limita il numero di guasti. Fornisce un'ottima filtrabilità anche in sistemi contaminati da una piccola quantità d'acqua. L'olio ha l'approvazione dei migliori produttori mondiali di turbine. Caratterizzato da una buona capacità di rilascio dell'aria, elevata resistenza all'ossidazione, una buona filtrabilità, ottime proprietà anti-corrosione e anti-ruggine, ottime proprietà anti-usura, eccellente resistenza all'emulsificazione e schiuma.

APPLICAZIONE:

Oli per turbine Turbinex TU, principalmente usati per la lubrificazione ed il raffreddamento di cuscinetti di turbine a gas e a vapore, anche con ingranaggi dentati. Gli oli possono essere utilizzati in normali turbine a gas in normali condizioni operative. Possono anche essere usati come fluidi idraulici in sistemi di controllo delle turbine e per la lubrificazione, tra gli altri di turbocompressori in motori marini principali e ausiliari, spinti da gas di scarico nei sistemi di circolazione di macchinari che richiedono oli turbina di qualità, come ad esempio turbocompressori, pompe per turbine.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		32	46	68
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	32,6	44,6	65,3
Indice di viscosità	-	96	96	95
Punto di colata	°C	-14	-11	-9
demulsionabilità a 54°C	min	5	10	15

TURBINEX BIO

DESCRIZIONE GENERALE:

Turbinex Bio VG 46 è stato progettato appositamente per l'utilizzo in centrali idroelettriche. La tecnologia di produzione è stata sviluppata attraverso una base di estere sintetica di qualità superiore e una serie di additivi per migliorare, in particolar modo la resistenza all'ossidazione, le prestazioni di trasmissione del carico e la stabilità idrolitica. La Formula speciale dell'olio riduce l'usura nei punti di attrito e garantisce la protezione dalla corrosione delle superfici a contatto con l'olio. Inoltre, l'olio è caratterizzato da un elevato indice di viscosità che riduce le variazioni di viscosità dipendenti della temperatura, e garantisce un basso potenziale di evaporazione, con conseguente ridotta perdita di olio causata dall'evaporazione.

APPLICAZIONE:

Turbinex Bio VG 46 progettato per la lubrificazione di: turbina e generatore cuscinetti, compresi i cuscinetti laterali, cuscinetti a palette del divergente, valvole, installazioni di sistemi di controllo, che garantisce un funzionamento senza problemi di comandi idraulici e dei sistemi di alimentazione dell'olio ai punti di attrito.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	47
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	8.2
Punto di colata	°C	-60
Punto di esplosione (c.c.)	°C	243
Punto di esplosione (o.c.)	°C	278
Resistenza all'ossidazione – RBOT	minimo	860
Capacità di trasferire carichi FzG A/8.3/90, superato	-	10

OLI PER TURBINE TU

VISCOSITA':

ISO VG: 32, 46, 68

REQUISITI SODDISFATTI

PN-84/C-96059, ISO/DIS 8068

DIN 51 515

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli Oli per turbine TU sono stati progettati tramite la lavorazione del petrolio, sono selettivamente raffinati e contengono additivi anti-ossidanti e anti-corrosivi. Essi sono caratterizzati da un'elevata resistenza all'ossidazione, ottime proprietà anti-corrosive e anti-ruggine, buona resistenza all'emulsionante ed un'elevata capacità di distribuzione dell'aria.

APPLICAZIONE:

Gli oli per turbine TU sono innanzitutto destinati per la lubrificazione ed il raffreddamento dei cuscinetti per turbine a vapore, gas e acqua. Inoltre possono essere applicati come fluidi idraulici nei sistemi di controllo di turbine e per la lubrificazione di turbocompressori di motori principali o ausiliari di navi alimentate attraverso i gas di scarico, in sistemi di circolazione di macchine che richiedono un olio per turbine di alta qualità, come ad esempio, in turbocompressori, pompe a turbina.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		32	46	68
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	31.5	42.0	72.4
Indice di viscosità	-	99	96	94
Punto di colata	°C	-15	-13	-13
Punto di evaporazione	°C	220	230	242
Residuo di cenere	%(m/m)	0.004	0.004	0.004

T-20, T-30 TURBINE OIL

REQUISITI SODDISFATTI:

ZN-66/MPCh/NF-104

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli oli per turbine T-20- e T-30 sono progettati attraverso un processo conservativo del petrolio. Sono caratterizzati da una buona resistenza all'emulsionante e all'ossidazione.

APPLICAZIONE:

Gli oli per turbine T-20 e T-30 vengono principalmente applicati in:

- lubrificazione circolare di cuscinetti di turbine a vapore
- lubrificazione di turbine con ingranaggi dentate, nel caso di un comune circuito di olio
- lubrificazione di turbine idrauliche

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		T-20	T-30
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	22.4	32.0
Punto di solidificazione	°C	-15	-14
Punto di esplosione	°C	228	235
Residuo di cenere	% (m/m)	0.002	0.003

OLI EMULSIONANTI PER LAVORAZIONI

AQUASYN HD

STANDARD, SPECIFICHE:

Approvato dall'Istituto Nazionale d'Igiene

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
CONCENTRAT	Aspetto	-	omogeneo, liquido marrone chiaro
	Viscosità cinematica a 20°C	mm2/s	5.0
	Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	2.6
3% SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA	Aspetto	-	Senza colore, liquido trasparente
	pH	-	9.5
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	superato
	Protezione dalla ruggine:	-	
	• Herbert test		H0
	• Ford test		F0
	Indice di rifrazione a 20°C	-	2.8

UNICOOL MIKRO EP

STANDARD, SPECIFICHE:

Certificato dall'Istituto Nazionale di Igiene.
Concentrazioni raccomandate:

- molatura – 3÷5%,
- lavorazioni normali – 3÷5%,
- lavorazioni pesanti – 5÷8%.

APPROVAZIONI:

HACO GROUP

DESCRIZIONE GENERALE:

Unicool Mikro EP è un concentrato emulsionante semi sintetico contenete EP progettato per un uso universale nella lavorazione di molti metalli.

APPLICAZIONE:

Unicool Mikro EP è destinato principalmente per l'uso in processi di lavorazione pesanti e nella molatura di acciaio, ghisa, metalli non ferrosi o per la lavorazione di materiali molto duri ad esempio leghe d'acciaio, Nimonic. Esso può essere utilizzato anche per la lavorazione di leghe di alluminio. Elevata resistenza di carico del film di emulsione, rafforzata da additivi EP, consente ottime prestazioni nelle lavorazioni pesanti. Buona dispersione dell'emulsione, le sue proprietà umettanti permettono di diminuire l'attrito e la rimozione del calore dalla zona di lavoro, fornendo pulizia nell'ambiente di lavoro.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
CONCENTRATO	Aspetto	-	omogeneo, liquido da marrone chiaro a giallo
	Contenuto di olio minerale	%	approssimativamente 35
	Viscosità cinematica 40°C	mm2/s	65.0
	Proprietà lubrificanti su un tester di pressione a 4 sfere, carico di	kG	160
3% SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA 15°N	Aspetto	-	Liquido trasparente- opalescente
	pH	-	9.2
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	Superato
	Protezione dalla ruggine - Herbert test	-	H0
	Proprietà lubrificanti su un tester di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	126
	• 3% emulsione		126
	• 5% emulsione		
	Indice di rifrazione 20°C	-	1.41

OLI EMULSIONANTI PER LAVORAZIONI

UNICOOL MIKRO

STANDARD, SPECIFICHE:

Certificate dall'Istituto Nazionale d'Igiene

Concentrazioni raccomandate:

- molatura – 3÷5%,
- normale lavorazione – 3÷5%,
- lavorazione pesante – 5÷8%.

APPROVAZIONI:

HACO GROUP

DESCRIZIONE GENERALE:

Unicool Mikro è un concentrato emulsionante semi sintetico multifunzionale per la lavorazione dei metalli. Resistente ai batteri ed ai funghi.

APPLICAZIONE:

Unicool Mikro è destinato ad essere utilizzato in operazioni medio-pesanti e pesanti, per la lavorazione e molatura dei metalli più ferrosi (acciaio, acciaio legato, ghisa). Elevata resistenza di carico del film di emulsione, rafforzata da additivi EP, consente ottime prestazioni nelle lavorazioni pesanti. Buona dispersione dell'emulsione e le sue proprietà umettanti permettono di diminuire l'attrito e la rimozione del calore dalla zona di lavoro, fornendo pulizia nell'ambiente di lavoro. La molatura con Unicool Mikro permette di mantenere la mola pulita (protezione dalla lucidatura) e ne estende la durata.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
CONCENTRATO	aspetto	-	Omogeneo, liquido da marrone chiaro a giallo
	Contenuto di olio minerale	%	approssimativamente 30
	Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	55.0
3% SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA 15°N	Aspetto	-	Fluido trasparente- opalescente
	pH	-	9.1
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	superato
	Protezione contro la ruggine: Herbert test	-	H0
	Proprietà lubrificanti su un tester di pressione a 4 sfere	kG	100
	• 3% emulsione		126
	• 5% emulsione		
	Indice rifrattometrico a 20°C	-	1.42

UNICOOL MIKRO E

STANDARD, SPECIFICHE:

Certificate dall'Istituto Nazionale d'Igiene

Concentrazioni raccomandate:

molatura	leggere	medie
molatura normale (tornitura, fresatura)	3%	5-6%
lavorazioni pesanti	1.5-2%	3-5 %
(filettatura, foratura fori profondi) stampaggio, perforazione	3-4% 3-4 % 4-5%	6-8% 5-6% 8-10%

DESCRIZIONE GENERALE:

Unicool Mikro E - è un refrigerante semi sintetico che forma micro emulsioni con l'acqua. Non contiene sostanze dannose.

APPLICAZIONE:

Unicool Mikro E è stato progettato per l'uso in processi di lavorazione convenzionali quali tornitura e fresatura, nel processo di foratura, alesatura, foratura profonda così come la foratura, molatura e lucidatura. E' adatto per i sistemi ad alta e bassa pressione, CNC. Può essere utilizzato nei sistemi centrali, nonché in singole macchine per la lavorazione.

Compatibilità con i materiali da lavoro: ghisa, leghe di ferro e acciaio inossidabile, leghe di alluminio, materiali plastici.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA 15°N	Densità a 20°C	%	1.01
	Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	1.002
	Aspetto a 20°C	-	Fluido trasparente- opalescente
	pH	-	9.3
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/50°C	-	1A/1R/superato
	Protezione contro la ruggine: Herbert test	-	H0

UNICOOL WO

APPROVAZIONI:

Certificate dall'Istituto Nazionale d'Igiene

Concentrazione raccomandata:

- molatura – 3÷4%,
- lavorazione normale - 4÷8%,
- lavorazione pesante - 8÷10%.

DESCRIZIONE GENERALE:

Unicool WO è un olio refrigerante altamente concentrato, che rende stabili, le emulsioni lattiginose con l'acqua. Viene prodotto con un olio base minerale e una serie di additivi per migliorarne le proprietà lubrificanti, anti-corrosive e anti-schiuma del prodotto pronto all'uso.

APPLICAZIONE:

Unicool WO sotto forma di acqua refrigerante ed emulsione lubrificante per varie lavorazioni sull'acciaio, ghisa, metalli non ferrosi e le loro leghe.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

CONCEN	Aspetto alla temperature di. 20±5°C	-	omogeneo, liquido marrone chiaro
	Contenuto di olio minerale %		approssimativamente 69
	Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	29,0
	Aspetto a 20±5°C	-	emulsione latte
	pH	-	9.2
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	superato
	Protezione dalla ruggine	- Herbert test	H0
	Resistenza all'acqua a 25/95/25°C Dopo un test t 50°C	cm3	0/00/00/0 0/00/00/0
	Indice di rifrazione a 20°C	-	1.47

MIKROCUT

STANDARD, SPECIFICHE:

Concentrazione raccomandata:

- molatura– 3÷4%,
- lavorazione normale – 3÷5%,
- lavorazione pesante – 5÷8%.

APPROVAZIONE:

HACO GROUP

DESCRIZIONE GENERALE:

Mikrocut è un concentrato di olio semi-sintetico comprendente olio minerale, emulsionanti, inibitori di corrosione e acqua condensata. Si mescola facilmente con acqua producendo biostabile, almeno il 3% (v / v) micro-emulsioni con PH di 9,1-9,3 offrendo una maggiore durata, ottime proprietà anti-corrosive ed una bassa suscettibilità alla formazione di schiuma.

APPLICAZIONE:

Mikrocut concentrato di olio sotto forma di refrigerante d'acqua e micro emulsione lubrificante applicato nella lavorazione (tornitura, fresatura, foratura, molatura) di acciaio, acciaio legato e ghisa.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	TIPICI VALORI
CONCENTRATO	Aspetto	-	Omogeneo, liquido marrone chiaro
	Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	42
	Punto di solidificazione	°C	-7
	Azione corrosiva sulle leghe - Herbert test		H0 R0
3% SOLUTION HARDNESS	pH	-	9.2
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C		superato

EMULGOL ES-12

APPROVAZIONE:

Certificate dall'Istituto Nazionale d'Igiene

Concentrazioni raccomandate:

- molatura – 3÷5%,
- tornitura, fresatura, foratura, alesatura – 5÷10%,
- filettatura – 10÷15%

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per lavorazione Emulgol ES-12 prodotto da olio minerale altamente raffinato, emulsioni ioniche e non ioniche, additivi arricchenti e inibitori di corrosione. Emulgol ES-12 non contiene nitriti, cloro, metalli pesanti e fenoli.

APPLICAZIONE:

Emulgol ES-12 olio emulsionante sotto forma di refrigerante a base di acqua ed emulsione lubrificante applicato nella lavorazione dell'acciaio, ghisa, metalli non ferrosi e le loro leghe.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
CONCENTRATO	Aspetto a 20±5°C	-	Omogeneo, liquido marrone chiaro
	Punto di colata	°C	-12
	Viscosità cinematica a 40°C	mm²/s	30.5
5% SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA 15°N	Aspetto a 20±5°C	-	Emulsione latte
	pH	-	9.1
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	superato
	Protezione dalla ruggine: Herbert test	-	H0
	Indice di rifrazione 20°C	-	1.44

EMULGOL DS 30

APPROVAZIONI:

Certificate dall'Istituto Nazionale d'Igiene

Concentrazioni raccomandate:

- molatura – 3÷5%,
- tornitura, fresatura, foratura, alesatura – 5÷10%,
- filettatura – 10÷15%

DESCRIZIONE GENERALE:

Emulgol DS 30 olio emulsionante prodotto da un olio minerale altamente raffinato, emulsionanti non ionici, emulsionanti anionici e inibitori della corrosione. Il concentrato Emulgol DS 30 non contiene nitriti, cloro, metalli pesanti e fenoli. L'emulsione Emulgol DS 30 deve essere preparata con acqua dalla durezza di massimo 15 ° N.

APPLICAZIONE:

Emulgol DS 30 olio emulsionante sotto forma di refrigerante a base di acqua ed emulsione lubrificante applicato nella lavorazione dell'acciaio, ghisa, metalli non ferrosi

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

	PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
CONCENTRATO	Aspetto 20±5°C	-	Omogeneo, liquido marrone chiaro
	Punto di colata	°C	-15
	Viscosità cinematica 40°C	mm2/s	28.5
5% SOLUZIONE IN ACQUA DUREZZA 15°N	Aspetto a 20±5°C	-	Emulsione latte
	pH	-	9.2
	Stabilità dell'emulsione nel tempo 24h/20°C	-	superato
	Protezione dalla ruggine: Herbert test	-	H0
	Indice di rifrazione a 20°C	-	1.45

FREZOL HC 800

VISCOSITA':
ISO VG: 22
APPROVAZIONI:
L'olio ha ricevuto " la valutazione di non tossicità e nocività" positiva rilasciata dall'Università di Medicina di Silesia a Zabrze.

DESCRIZIONE GENERALE:
Frezol HC 800 è un olio non emulsionante di nuova generazione per la lavorazione dei metalli. E' realizzato con olio minerale idrocracking e un pacchetto opportunamente selezionato di additivi arricchenti senza cloro.

APPLICAZIONE:
Frezol HC 800, come olio da taglio pronto all'uso, è utilizzato per lavorazioni pesanti, come la fresatura (ingranaggi anche dentati), la tornitura, la filettatura, l'alesatura, il disegno, lo scalpellamento e nei processi di lavorazione che richiedono un refrigerante con film lubrificante resistente e buone proprietà anti-usura.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	22.8
Punto di colata	°C	-21
Punto di esplosione	°C	172
Carico di saldaura	kG	620

FREZOL EPX

VISCOSITA':
ISO VG: 32, 46

DESCRIZIONE GENERALE:
Frezol EPX oli disponibili in due gradi di viscosità ISO VG: 32 e 46, prodotti moderni per la lavorazione pesante, sviluppate con oli minerali base di prima qualità e additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-corrosive, anti-ossidanti e anti-usura (additivi EP) dell'olio pronto all'uso. Frezol EPX non contiene cloro, fosforo o composti di metalli pesanti.

APPLICAZIONE:
Oli Frezol EPX oli da taglio pronti all'uso utilizzati per: tornitura, disegno, fresatura, cesellatura, filettatura, alesatura, taglio, in processi di lavorazione che richiedono un refrigerante con film lubrificante resistente. Sono consigliati soprattutto per la lavorazione di tipi di acciaio inossidabile duro e tipi di acciaio resistente agli acidi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	32	46
		31.5	44.5
Punto di colata	°C	-12	-12
Punto di esplosione	°C	230	240
Carico di saldatura	kG	500	500

FREZOL 22, 32

VISCOSITA':
ISO VG: 22, 32

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli Frezol 22, 32 sono oli non emulsionanti per la lavorazione dei metalli. Essi sono ottenuti sulla base di olio minerale e un pacchetto attentamente selezionato di additivi e inibitori di corrosione..

APPLICAZIONE:

Olio Frezol olio da taglio pronto all'uso per l'utilizzo in operazioni leggere e medie di lavorazione dei metalli, compresa la fresatura di ingranaggi dentati, la tornitura, la filettatura. Frezol 22, 32 sono oli progettati per il trattamento del rame e delle sue leghe; sono adatti anche per la lavorazione di metalli ferrosi e non ferrosi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		22	32
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	22	46
Proprietà anti-corrosive Cu 100°C/3h	-	1	1
Carico di saldatura	kG	200	200

GRIND HC 315

VISCOSITA':
ISO VG: 10

APPROVAZIONI:

L'olio ha ricevuto " la valutazione di non tossicità e nocività" positiva rilasciata dall'Università di Medicina di Silesia a Zabrze

DESCRIZIONE GENERALE:

Grind HC 315 è un olio non emulsionante di nuova generazione per la molatura. E' realizzato con olio minerale idrocracking e un pacchetto opportunamente selezionato di additivi arricchenti senza cloro. L'olio non forma nebbia d'olio, ha un'elevata resistenza alla formazione di schiuma, aumenta la vita della mola e non contiene composti di cloro.

APPLICAZIONE:

Grind HC 315 olio da taglio pronto all'uso adatto per le operazioni di molatura ad alta velocità e per la forma di molatura data alle componenti di leghe d'acciaio trattate termicamente, per esempio ruote dentate e ruote di ingranaggi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	11.1
Punto di colata	°C	-30
Punto di esplosione (o.c.)	°C	184
Carico di saldatura	kG	500
Resistenza alla schiuma		
• sequenza I	cm ³	20/0
• sequenza II		40/0
• sequenza III		20/0

SULFOFREZOL

APPROVAZIONI:
Gli oli sono stati testati positivamente dall'Istituto di Taglio dei Metalli di Cracovia.

DESCRIZIONE GENERALE:
L'olio di lavorazione Sulfofrezol è composto da oli minerali con l'aggiunta di additivi di combustibile e oli minerali solforati.

APPLICAZIONE:
Sulfofrezol è un olio solforato utilizzato come olio da taglio pronto all'uso per la lavorazione ad alta velocità di acciaio e ghisa, alle alte temperature della lama di taglio, e per lavorazioni di acciai resistenti alla corrosione e al calore. Sulfofrezol non è consigliato per la lavorazione di metalli non ferrosi e dove è richiesta una elevata levigatezza del materiale lavorato. Il periodo di applicazione dipende dalla contaminazione meccanica e dal contenuto di zolfo che non deve essere inferiore a 0,4% (m / m).

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	22
Viscosità cinematica a 50°C	mm2/s	15.7
Punto di solidificazione	°C	-16
Punto di esplosione	°C	162
Contenuto attivo di zolfo	% (m/m)	0.4

ACP-E

STANDARD, SPECIFICHE:
Certificato dall'Istituto Nazionale d'Igiene

DESCRIZIONE GENERALE:
ACP-1E, 2E, 3E sono oli di lavorazione non emulsionanti sviluppati in risposta alle preoccupazioni ambientali. Questi oli non contengono composti di cloro.

APPLICAZIONE:
ACP-1E, 2E, 3E oli di lavorazione non emulsionanti destinati principalmente per la lavorazione di acciaio, ghisa, rame e leghe di alluminio ad alte pressioni di unità e ad alta velocità di lavorazione. La scelta dell'olio dipende dal tipo di lavorazione: ACP-1E è utilizzato per acciaio, ghisa, rame e leghe di alluminio, per la lavorazione di denti mediante scalpellatura, per l'alesatura e la filettatura; ACP-2E è utilizzato per la fresatura periferica, alesatura di acciaio, filettatura, rotazione, scheggiatura, disegno e pressatura; ACP-3E è utilizzato per la foratura profonda e la lavorazione automatica.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		ACP-1E	ACP-2E	ACP-3E
Viscosità cinematica a 20°C	mm2/s	36	48	52
Punto di solidificazione	°C	-18	-15	-12
Punto di esplosione	°C	148	153	159
Corrosione su rame e acciaio, 100°C/3h, classificazione	classificazione	superato	superato	superato

OLIO PER LAVORAZIONE SM

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per la lavorazione del metallo SM composto da oli minerali, derivati lipidici che aumentando le proprietà lubrificanti dell'olio e additivi anti-corrosivi, con additivi che ne migliorano le proprietà inibitrici di schiuma.

APPLICAZIONE:

L'olio grasso SM viene applicato come olio da taglio pronto all'uso nella lavorazione di leghe di ferro e metalli non ferrosi a bassa velocità di lavorazione e strumento di taglio a temperatura fino a 120 ° C. L'olio SM può essere utilizzato anche per la brocciatura a torsione e la filettatura di metalli non ferrosi e delle loro leghe.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	12.8
Punto di solidificazione	°C	-6
Punto di esplosione	°C	180
azione corrosiva su lastre di rame 100°C/3h	-	superato

HONOL D, BQ

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli oli Honol D e BQ sono composti da olio minerale molto raffinato con additivi anti-corrosivi e anti-schiumogeni e additivi che ne migliorano le proprietà lubrificanti.

APPLICAZIONE:

L'olio Honol BQ è utilizzato per lisciare e levigare acciaio e ghisa, in particolare su levigatrici SM-581 Supfina.

L'olio Honol D è utilizzato per lisciare e levigare parti di acciaio, ghisa e metalli non ferrosi. Permette di ottenere un'elevata scorrevolezza delle superfici levigate.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		D	Bq
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	9	20
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	4.93	-
Punto di colata	°C	-10	-3
Punto di esplosione vaso aperto	°C	120	135
Carico di saldatura	kG	300	240

ORLEN OIL EDR 3

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio per macchine a elettro-erosione Orlen Oil Edr 3 è un fluido dielettrico ottenuto attraverso la lavorazione del petrolio. Oltre ad una bassissima volatilità (che risulta da una linea di ristretta distillazione), questo olio ha parecchie caratteristiche, come una buona resistenza all'ossidazione ed un basso contenuto di zolfo.

APPLICAZIONE:

Orlen Oil Edr 3 è adatto per la lavorazione elettro-erosiva di elementi dalla forma complessa, realizzati con materiali di facile e di difficile lavorazione, ad esempio matrici forgiate a goccia, stampi ad iniezione, stampi permanenti, stampi per la pressofusione, stampi per tranciatura, francobolli, etc.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	2.7
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	4.4
Punto di colata	°C	-31
Punto di esplosione	°C	104
Contenuto di zolfo	%	<0.01
Intervallo di temperature di distillazione	°C	232-277

HARTEX 70S, 70, 120, 160

Temperature raccomandate di bagno d'olio:

- HarTex 70S, 70: 40-80°C,
- HarTex 120: 110-130°C,
- HarTex 160: 160-180°C.

DESCRIZIONE GENERALE:

Gli oli Hartex sono costituiti da un olio base di petrolio altamente raffinato e una serie di additivi che facilitano il raffreddamento dell'olio e proteggono dalla formazione di depositi sugli elementi in ghisa e acciaio temprati. Gli oli Hartex 70 consentono un'elevata durata e stabilità dei parametri in periodi molto lunghi, sostenendo adeguati carichi termici. Sulla base dell'esperienza maturata, l'olio può essere usato fino a 10 anni in sistemi in cui è previsto un raffreddamento ottimale mantenendo ottimale anche lo stato del pezzo di lavoro.

APPLICAZIONE:

Gli oli da indurimento Hartex sono destinati al trattamento termico di ghisa e acciaio, in particolare in fornaci chiuse e ad atmosfera controllata per le quali è richiesta un' elevata purezza di superficie del materiale indurito. Gli oli Hartex sono adatti anche per tubi a due vie.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
		HARTEX 70S	HARTEX 70	HARTEX 120	HARTEX 160
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	24	20.1	48.5	226
Punto di colata	°C	-	-18	-15	-12
Punto di esplosione, vaso aperto/vaso chiuso	°C	195/180	208/190	230/215	248/230
Numero acido	mg KOH/g	-	0,06	-	-
Max velocità di indurimento	-	100	96	89	80

OH-70, OH-120M, OH-160M

DESCRIZIONE GENERALE:

Oli da indurimento OH-70, OH-120M e OH-160M sono composti da oli minerali raffinati e una serie di additivi: anti-ossidanti, di superficie attiva, additivi che aumentano la velocità di raffreddamento, inibitori della formazione di residui sulla superficie trattata.

APPLICAZIONE:

Gli oli per l'indurimento sono destinati al trattamento termico di ghisa ed acciaio, per i quali vengono accettate anche deformazioni geometriche minori ed è necessario il raffreddamento.

Temperature consigliate di bagno d'olio:

- OH-70: 40-80°C,
- OH-120M: 110-130°C,
- OH-160M: 160-180°C.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		OH-70	OH-120M	OH-160M
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	22.1	47.3	228
Punto di colata	°C	-10	-10	-7
Punto di esplosione, vaso aperto/vaso chiuso	°C	170/150	215/196	268/246
Residui di carbone	% (m/m)	0.15	0.40	0.48

PRESSOL PT

DESCRIZIONE GENERALE:

Pressol PT è un fluido a veloce evaporazione per la stampa facile e moderata di lamiere di acciaio. È composto da frazioni di oli leggeri e additivi arricchenti adeguatamente selezionati. E' caratterizzato da un perfetto potere di evaporazione - il tempo medio di evaporazione dalla superficie della lamina è di circa 40 minuti (a seconda della temperatura ambientale e dell'umidità), un'ottima umettatura e proprietà di penetrazione che forniscono l'adatta copertura della superficie, ottime proprietà lubrificanti - grazie all'applicazione di additivi che proteggono dai danni della vernice dovuti allo stampaggio, nessuna alterazione del colore della vernice.

APPLICAZIONE:

Pressol PT è consigliato per applicazioni in stampaggio di lamiere di acciaio di copertura laccate. La superficie della lamina lavorata non richiede sgrassatura o altri processi di pulizia. Può essere utilizzato anche in altri settori industriali per lo stampaggio di lamine sottili e di elementi in acciaio laccati o zincati, in tutte quelle applicazioni dove è necessaria un'ottima pulizia della superficie lavorata. PRESSOL PT può essere applicato sulla superficie della lamina con un pennello, a rullo o a spruzzo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	1.22
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	1.16
Punto di esplosione in crogiolo: • aperto • chiuso	°C	46 43
Prevenzione ruggine, 24h/60°C	-	superato

PRESSOL B

DESCRIZIONE GENERALE:

Pressol B è un olio per stampaggio e lubrificazione composto da olio base minerale di qualità. Contiene additivi arricchenti che aumentano la durata della pellicola lubrificante, protegge naturalmente gli utensili da un'usura precoce, agenti di adesione e anti-corrosivi e sostanze che migliorano la pulizia delle componenti dopo lo stampaggio.

APPLICAZIONE:

Pressol B è consigliato per stampaggio e laminazione di precisione. Pressol B assicura: una minore usura degli utensili ed una maggiore durata operativa, una riduzione degli attriti, una protezione dalla corrosione, un'ottima idratazione del materiale e degli strumenti lavorati creando prodotti dalla dimensione e superficie desiderata.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	180
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	43
Corrosione su rame	-	1
Carico di saldatura	kG	800

OP-35

DESCRIZIONE GENERALE:

OP-35 è un olio per la lavorazione plastica composto da olio minerale solforato e additivi anti-ossidanti e anti-corrosivi e additivi che ne migliorano le proprietà lubrificanti.

APPLICAZIONE:

OP-35 è usato come olio da taglio nello stampaggio a freddo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	56
Punto di esplosione	°C	184
Valore di saponificazione	mg KOH/g	10.0
Carico di saldatura	daN	400

OLIO PER STAMPAGGIO L

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per stampaggio L è composto da olio di base minerale. Contiene additivi arricchenti che ne aumentano la resistenza del film lubrificante, additivi che ne migliorano l'adesione e additivi che facilitano la pulizia degli elementi dopo lo stampaggio.

APPLICAZIONE:

L'olio per stampaggio L è utilizzato per lo stampaggio di parti dalle forme complesse e per la tranciatura.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	43
Valore di saponificazione	mg KOH/g	96
Carico di saldatura	daN	315

OLIO PER STAMPAGGIO PROFONDO

DESCRIZIONE GENERALE:

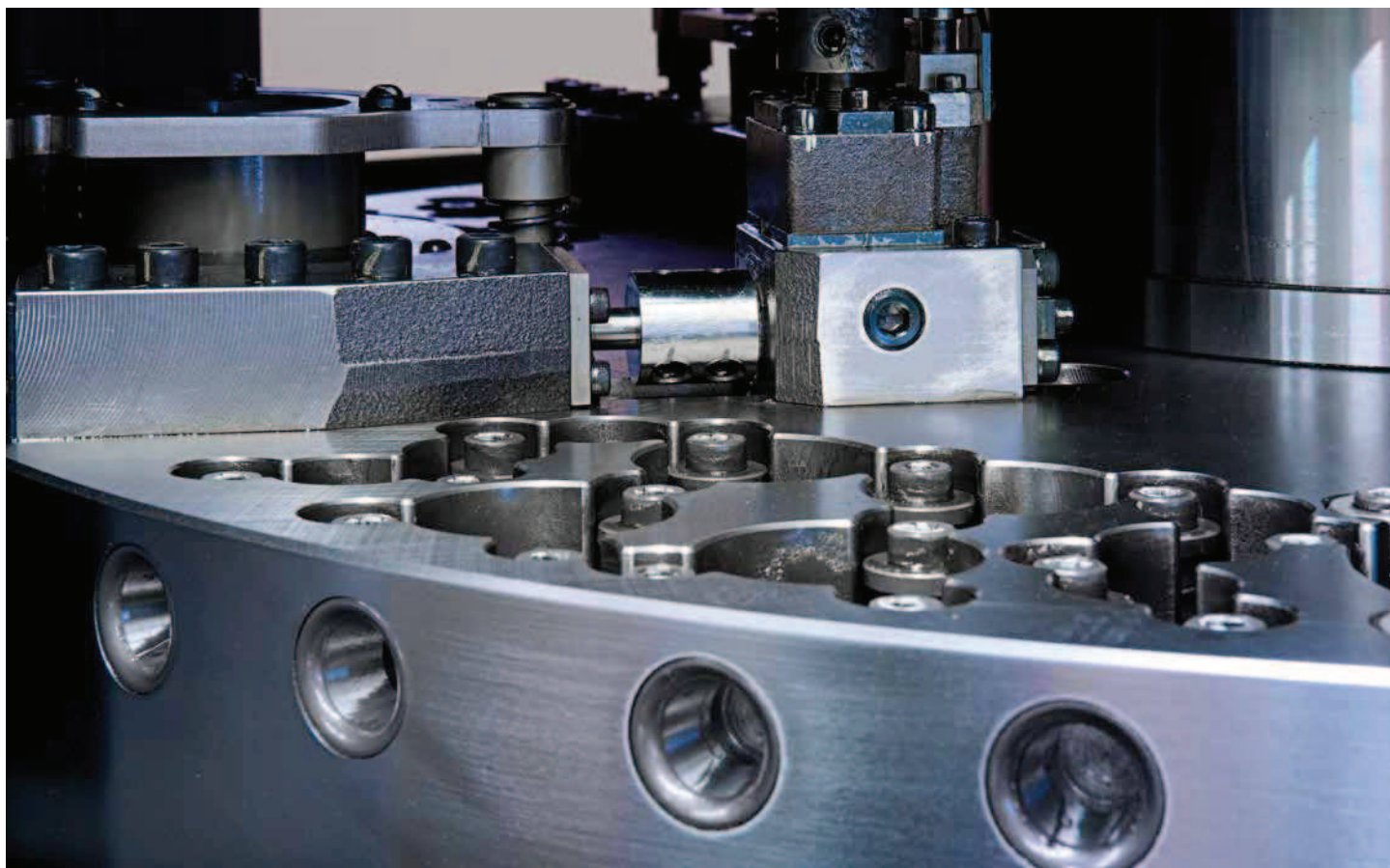
L'olio per stampaggio profondo è composto da olio minerale base profondamente raffinato. Gli oli base sono arricchiti con sostanze che ne migliorano le proprietà lubrificanti, riducendo la temperatura di solidificazione e riducendo in modo significativo la formazione di schiuma dell'olio.

APPLICAZIONE:

Olio per stampaggio profondo usato per lo stampaggio di elementi dalle forme complesse e curvature taglienti che richiedono un'elevata pressione, ad esempio nello stampaggio di bagni e lavandini di fogli di acciaio laminati a freddo altamente legati e inossidabili.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	330
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	143
Punto di solidificazione	°C	-29
Punto di esplosione	°C	238
Carico di saldatura	daN	500



KONKRETON L (Z)

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio anti-adesivo Konkreton L(Z) costituito da olio minerale altamente raffinato e additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-adesive e anti-corrosive. La formula dell'olio è stata attentamente progettata, basata su di un'adeguata percentuale delle componenti che consentono la giusta liberazione di calcestruzzo dallo stampo, consentono un risparmio a livello di produzione e tutela ambientale.

APPLICAZIONE:

Olio anti-adesivo Konkreton L(Z) destinato per la lubrificazione di stampi nella produzione di elementi in calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo cellulare, in cui lo stampo è lubrificato con il metodo a spruzzo freddo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	24.0
Punto di colata	°C	-6
Punto di esplosione vaso aperto/vaso chiuso	°C	175

KONKRETON LA (Z)

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio anti-adesivo Konkreton LA (Z) è prodotto sulla base di olio minerale selettivamente e profondamente raffinato e additivi raffinati che ne migliorano le funzionalità anti-adesive, prevenendo anche la corrosione. La formula opportunamente progettata dell'olio, basata sul giusto bilanciamento degli ingredienti che determinano il giusto meccanismo di sfornamento del calcestruzzo da uno stampo, assicura un migliore risparmio di produzione ed ha un impatto positivo sulla protezione dell'ambiente.

APPLICAZIONE:

Olio anti-adesivo Konkreton LA (Z) destinato per la lubrificazione di stampi nella produzione di elementi in calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo cellulare, in cui lo stampo è lubrificato con il metodo a spruzzo freddo. L'olio Konkreton LA (Z) è perfetto per la lubrificazione di forme in legno e metallo utilizzate nel campo dell'ingegneria civile e delle costruzioni.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	17.5
Punto di colata	°C	-6
Punto di esplosione vaso aperto/vaso chiuso	°C	160

OLI PER STAMPI

KONKRETON V, VS, L, N, NH, P, S, XS, VS

KONKRETON N, P:
Certificato dall'Istituto Nazionale d'Igiene

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio anti-adesivo Konkreton composto da olio minerale profondamente raffinato e additivi arricchenti che ne migliorano le proprietà anti-adesive e anti-corrosive.

APPLICAZIONE:

Oli anti-adesivi Konkreton destinati alla lubrificazione di stampi utilizzati nella produzione di elementi in calcestruzzo e blocchi di calcestruzzo cellulare leggero:
Konkreton V, VS sono destinati per la lubrificazione di stampi freddi in plastica spruzzandoli sia durante la produzione di calcestruzzo che di precisi blocchi in calcestruzzo cellulare,
Konkreton L e N sono utilizzati a spruzzo nella lubrificazione degli stampi freddi,
Konkreton NH si utilizza spruzzandolo nella lubrificazione degli stampi caldi,
Konkreton P è utilizzato per la lubrificazione manuale di forme con un pennello e un rullo,
Konkreton VS è progettato per lubrificare stampi spruzzandolo nella produzione di cemento aerato in autoclave
Konkreton XS si applica per la lubrificazione di stampi di acciaio utilizzati per la produzione di calcestruzzo cellulare o altri elementi in calcestruzzo che richiedono maggiore spessore dello strato di separazione.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI							
		KONKRETO N V	KONKRETO N VS	KONKRETO N L	KONKRETO N N	KONKRETO N NH	KONKRETO N P	KONKRETO N S	KONKRETO N
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	5.5	6.0	20.0	40.0	60.5	79.0	100	152
Punto di colata	°C	-	-6	-6	-6	-5	-5	-5	-8
Punto di esplosione, vaso aperto/vaso chiuso	°C	125	86	175	190	195	210	215	215
Valore di saponificazione	mg KOH/g	3.5	5.5	3.5	3.8	3.8	3.9	3.9	5.8

FORMEX Q

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio Formex Q è costituito da olio minerale molto raffinato e additivi che inibiscono l'adesione del calcestruzzo agli stampi e additivi inibitori di corrosione.

APPLICAZIONE:

Formex Q si utilizza per la lubrificazione di stampi in acciaio nella produzione di elementi prefabbricati in calcestruzzo e cemento armato, e per l'acciaio e serrande in legno nel campo dell'ingegneria civile.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	24
Valore di saponificazione	mg KOH/g	7.3
Punto di esplosione	°C	92
Punto di solidificazione	°C	-12

B-0 ANTI-ADHESION OIL

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio anti-adesivo B-0 costituito da olio minerale raffinato e acido oleico.

APPLICAZIONE:

Olio anti-adesivo B-0 utilizzato per la lubrificazione di grandi aree di stampi in acciaio e per unità alle alte pressioni.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	18
Punto di solidificazione	°C	-8
Punto di esplosione	°C	178

OLIO PER CERAMICHE BQ

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio antiadesivo per ceramiche BQ costituito da distillati di petrolio leggero (frazioni) e acidi grassi vegetali o animali.

APPLICAZIONE:

Olio anti-adesivo per ceramiche BQ, utilizzato nell'industria della ceramica. Viene utilizzato per la produzione di vasellame in ceramica e prodotti semi- vitrei e per la produzione di porcellana elettrotecnica come ingrediente della miscela di caolino. Può essere utilizzato anche per la lubrificazione di stampi per la produzione di manufatti in calcestruzzo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	4.6
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	3
Punto di esplosione	°C	69
Valore di saponificazione	mg KOH/g	8.1
Numero acido	mg KOH/g	7.3

CERAMOL Q

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio Ceramol Q è costituito da distillati di olio minerale leggero e alcuni additivi anti-adesivi.

APPLICAZIONE:

Ceramol Q viene utilizzato per la produzione di vasellame in ceramica e prodotti semi- vitrei e per la produzione di porcellana elettrotecnica. Può essere utilizzato anche per la lubrificazione di stampi per la produzione di manufatti in calcestruzzo.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	5.2
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	2.64
Punto di esplosione	°C	82
Valore di saponificazione	mg KOH/g	8
Numero acido	mg KOH/g	6

SEPARATION OIL

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio di separazione costituito da olio minerale altamente raffinato e da un insieme di emulsionanti selezionati che lo rendono facilmente miscelabile con l'acqua, producendo una densa emulsione con buone proprietà anti-adesive e anti-corrosive.

APPLICAZIONE:

L'olio di separazione viene utilizzato per la produzione di emulsioni di separazione per evitare l'aderenza della massa d'asfalto alle superfici metalliche di camion che trasportano l'asfalto e macchine per la posa di asfalto, oppure, per lubrificare autoribaltabili che trasportano la carrozzeria, macchine per la posa dell'asfalto, rulli, ecc. La concentrazione consigliata di emulsione a base acquosa con durezza d'acqua fino a 15 ° N è del 10-15%. Applicare a spruzzo con un pennello.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	25.0
Punto di colata	°C	-12
Punto di esplosione	°C	174
Stabilità del 10% di emulsione sulla base della durezza dell'acqua 15°N dopo 48h	-	superato

ANTYKOL NQ

DESCRIZIONE GENERALE:

Antykol NQ è un olio di protezione a bassa viscosità costituito da distillati di olio minerale altamente raffinati. Per garantire la protezione, il distillato viene arricchito con additivi anti-ossidanti, anti-corrosivi ed altri additivi. L'azione protettiva di Antykol NQ, dipende dalle condizioni di conservazione, da 8 a 15 mesi.

APPLICAZIONE:

Antykol NQ si utilizza per la protezione temporanea contro la corrosione atmosferica di superfici di prodotti metallici che lavorano alle basse temperature (fino a -45 °C). Può anche essere utilizzato come olio lubrificante, pertanto non deve essere rimosso dalle superfici operative prima di iniziare ad utilizzare l'apparecchio.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	19.5
Viscosità cinematica a 50°C	mm ² /s	13
Punto di solidificazione	°C	-45
Punto di esplosione	°C	146
Carico di saldatura	daN	200

ANTYKOL 100 S

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio motore e di protezione Antykol 100 S è costituito da distillati di olio altamente raffinato e da un insieme di additivi arricchenti anti-ossidanti, anti-corrosivi e con proprietà inibenti la formazione di schiuma. Riduce i depositi.

APPLICAZIONE:

Olio motore e protettivo Antykol 100 S utilizzato per la protezione contro la corrosione di superfici interne di motori a combustione, compressori d'aria, pompe motore. Nei veicoli a motore, è anche usato come olio motore con periodo di interscambio fino a 2 mila chilometri.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	104
Indice di viscosità	-	106
Punto di colata	°C	-26
Punto di esplosione	°C	204

ANTYKOL TS 120

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio protettivo Antykol TS 120 viene realizzato attraverso il processo dell'olio. L'olio raffinato è arricchito con additivi anti-ossidanti, anti-corrosivi, additivi di lavaggio e disperdenti, così come additivi che riducono il punto di solidificazione e additivi che aumentano la resistenza alla schiuma.

APPLICAZIONE

Olio di protezione Antykol TS 120 è utilizzato per la saturazione di manicotti sintetizzati auto-lubrificati e gole di scorrimento di cuscinetti a scorrimento.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	120
Indice di viscosità	-	109
Punto di esplosione	°C	231
Carico di saldatura	daN	200

AKORINOL® LT

DESCRIZIONE GENERALE:

Akorinol LT è costituito da frazioni di olio leggero a base di paraffina, arricchito da additivi anti-ossidanti, additivi di lavaggio, anti-corrosivi e additivi che ritardano la formazione di schiuma. Il prodotto ha un'alta efficienza di pulizia e buone proprietà anti-corrosive, così come la capacità di inibire la cosiddetta corrosione di traspirazione.

APPLICAZIONE:

L'olio Akorinol LT viene utilizzato per la pulizia di prodotti metallici, comprese le parti dei cuscinetti e per la protezione dalla corrosione delle componenti durante il funzionamento.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	4,9
Punto di esplosione (t.o.)	°C	125
Punto di esplosione (t.z.)	°C	110
Proprietà anti-corrosive in ambiente umido (50°C/72h)	-	no corrosione

AKORINOL® NQ

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio disidratante e protettivo Akorinol® NQ costituito da raffinati distillati d'olio arricchiti con additivi disidratanti, anti-ossidanti, anti-corrosivi e inibitori di schiuma. L'olio produce una pellicola sottile di olio con buone proprietà protettive. A seconda delle condizioni di applicazione, la capacità di protezione dalla corrosione varia da 6 a 9 mesi.

APPLICAZIONE:

L'olio Akorinol® NQ viene usato per la disidratazione di superfici metalliche dopo la lavorazione con acqua e fluidi olio-acqua. Viene usato anche per la protezione dalla corrosione temporanea di prodotti metallici, parti di macchine e altri oggetti metallici durante il loro stoccaggio e trasporto quando è richiesta l'applicazione di un olio a bassa viscosità che formi un film sottile dalle buone proprietà protettive.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	9.6
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	3.2
Punto di esplosione	°C	79
Capacità di disidratazione	-	superato
Capacità demulsionante	-	superato

AKORINOL® L-5Q

DESCRIZIONE GENERALE:

Akorinol® L-5Q è composto da una frazione d'olio leggero arricchito con additivi anti-ossidanti, additivi di lavaggio, anti-corrosivi e inibitori di schiuma. Il prodotto pulisce efficacemente e una buona protezione contro la ruggine, così come la capacità di inibire la cosiddetta corrosione da "traspirazione".

APPLICAZIONE:

Akorinol® L-5Q viene utilizzato per il lavaggio dei prodotti metallici e per la protezione contro la corrosione inter-operativa.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	5.2
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	3.16
Punto di solidificazione	°C	-15
Punto di esplosione	°C	78
Protezione contro la ruggine in ambiente umido (50°C/72h)	-	no corrosione

LUBKORIN WAX

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio per la manutenzione.

APPLICAZIONE:

Lubkorin Wax, in forma non diluita, si utilizza per la protezione dalla corrosione temporanea di superfici metalliche pulite e superfici chimicamente trattate o coperte in processi galvanici. Esso ha la capacità di spostare l'acqua dalle superfici metalliche, in modo che possa essere utilizzato per la protezione contro la corrosione di parti lavorate con processi di fluidi idrosolubili. Dopo l'evaporazione del solvente, l'intera superficie è coperta con una pellicola sensibile che fornisce una protezione perfetta contro la corrosione. I metodi di applicazione di Lubkorin Wax consigliati sono l'immersione e la spruzzatura. La durata di un'efficace protezione anti-corrosiva:

- stoccaggio al coperto – da 16 a 20 mesi
- stoccaggio all'aperto sotto copertura - 6 mesi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 20°C	mm ² /s	2.2
Aspetto	-	Liquido marrone chiaro
Densità a 20°C	g/cm ³	0.804
Punto di esplosione	°C	65



EXPLOIL

DESCRIZIONE GENERALE:
Olio costituito da olio base minerale e una frazione di olio leggero.

APPLICAZIONE:
Olio utilizzato per la fabbricazione di esplosivi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	6.6
Contenuto di zolfo	-	0.12
Distillazione fino a 350°C	°C	83 (max.85)

KALIBROL® LUX

DESCRIZIONE GENERALE:
Kalibrol® Lux è costituito da un olio base ottenuto attraverso la distillazione conservativa del petrolio di natura paraffina. La base di olio è arricchita con additivi anti-corrosivi.

APPLICAZIONE:
Kalibrol® LUX si utilizza per il controllo, la regolazione, la pulizia e la manutenzione del sistema di alimentazione di motori ad auto-accensione. Può essere utilizzato anche per la protezione contro la corrosione delle parti metalliche di sistemi di carburante immagazzinato secondo le istruzioni dei manuali nei quali il limite di stoccaggio è fino ad un anno.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm2/s	2.60
Temperatura di intorbidamento	°C	-11
Punto di epslosione	°C	88
Azione corrosiva su lastre di rame 3h /100°C	classificazione	superato

ITERM 6 MB

DESCRIZIONE GENERALE:

L'olio Iterm 6 MB per apparecchi riscaldanti è costituito da un olio base minerale raffinato. Contiene additivi disperdenti e di lavaggio, additivi che ne migliorano la resistenza alla formazione di schiuma. Per questo Iterm 6 MB ha una grande resistenza alla degradazione termica e all'ossidazione, una viscosità sufficiente che facilita il sistema di avviamento e mantiene in ottime condizioni il sistema di circolazione dell'olio, assicura una lunga durata di funzionamento senza causare la decomposizione dei prodotti, un aumento della viscosità del prodotto ed un' elevato indice di scambio termico.

APPLICAZIONE:

Iterm 6 MB si utilizza come trasportatore di calore nei sistemi di riscaldamento a circuito chiuso, in un intervallo di temperatura da -10 a 285 ° C, sistemi industriali di raffreddamento e di riscaldamento (un prodotto utilizzato in sistemi ad alta capacità), riscaldatori e sistemi di olio per il riscaldamento, tra cui prodotti di bitume per costruzioni stradali, fornaci alimentate con combustibili solidi provvisti di aggiuntivi sistemi di prelievo di calore.

E' consigliato per mantenere un forzato flusso (turbolento) in impianti di riscaldamento, e il differenziale di temperatura tra il film d'olio attorno agli elementi riscaldanti non dovrebbe essere superiore a 15-30 ° C.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 40°C	mm ² /s	41.1
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	6.1
Punto di solidificazione	°C	-18
Punto di esplosione	°C	225
Residui di carbone	% (m/m)	0.3

ITERM 100

DESCRIZIONE GENERALE:

Olio di riscaldamento minerale costituito da un selezionato olio minerale base.

APPLICAZIONE:

L'olio di riscaldamento Iterm 100 può essere utilizzato come trasportatore di calore in sistemi e unità di riscaldamento dove la temperatura non superi i 200 ° C.

Può essere utilizzato sia in circuiti aperti che in circuiti ermeticamente chiusi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità cinematica a 100°C	mm ² /s	4.0
Punto di colata	°C	-15
Punto di esplosione	°C	200
Indice di viscosità	-	95

ALITEN EP

STANDARD, SPECIFICHE:

ALITEN EP-0: DIN 51 502: KP0N-20,
ISO 6743-9: BDHB-0
ALITEN EP-1: DIN 51 502: KP1N-20,
ISO 6743-9: BDHB-1
ALITEN EP-2: DIN 51 502: KP2N-20,
ISO 6743-9: BDHB-2
ALITEN EP-3: DIN 51 502: KP3N-20,
ISO 6743-9: BDHB-3

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso plastico multifunzionale Aliten EP è costituito da olio minerale raffinato (con una viscosità cinematica a 100°C ca.15-20 mm/s) addensato con complessi saponi di alluminio. Il grasso è arricchito con adeguati additivi ti tipo EP, additivi anti-corrosivi e anti-ossidanti.

APPLICAZIONE:

Lubrificante di cuscinetti volventi, operando in un intervallo di temperatura tra -20 °C e +140 °C,
Aliten EP-0 lubrifica i cuscinetti in attrezzature con un sistema di lubrificazione centrale che funziona alle basse temperature e che richiede una forzatura del grasso alle lunghe distanze,
Aliten EP-1 lubrifica i cuscinetti in attrezzature con sistema di lubrificazione centrale che funziona a temperature moderate, richiedendo una forzatura del grasso alle lunghe distanze,
Aliten EP-2 lubrifica i cuscinetti in attrezzature con sistema di lubrificazione centrale, che funziona ad alte temperature ambientali, non richiedendo una forzatura del grasso alle lunghe distanze,
Aliten EP-3 lubrifica i cuscinetti di unità con sistemi di lubrificazione individuali.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
		ALITEN EP-0	ALITEN EP-1	ALITEN EP-2	ALITEN EP-3
Classe NLGI		0	1	2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	382	335	286	224
Punto di gocciolamento	°C	198	230	265	209
Separazione dell'olio dal grasso, 100°C/24h	% (m/m)	-	3	0.5	2
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	160			
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm2/s	150			



LITEN NANO 00, 2, 3

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETERI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		LITEN 00	LITEN 2	LITEN 3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	°C	415	286	238
Punto di gocciolamento, min.	°C	219	231	227
Resistenza al dilavaggio dyn. meth. 79°C	%	1.5	1.2	1.8
Carico di saldatura, min.	kG	500	500	500
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm2/s	110		

STANDARD, APPROVAZIONI, SPECIFICHE:

LITEN NANO 00:
ISO 6743-9: CDEB 00
DIN 51 502: KPF00N-30
LITEN NANO 2:
ISO 6743-9: CDEB-2
DIN 51 502: KPF2N-30
LITEN NANO 3:
ISO 6743-9: CDEB-3
DIN 51 502: KPF3N-30

colore: argento-nero

DESCRIZIONE GENERALE:

I lubrificanti Liten Nano sono grassi complessi al litio costituiti da olio naftenico. I lubrificanti sono temprati con additivi anti-corrosivi e di tipo EP. A causa dell'addensante utilizzato, sono caratterizzati da un'elevata resistenza al dilavamento. Questo lubrificante è resistente alla corrosione, all'ossidazione e al lavaggio ad acqua; contiene una formula Nano unica, che comprende una miscela di lubrificante solido con particelle Nano. L'elevato contenuto di composizione Nano rende il grasso perfettamente aderente alle superfici lubrificate, formando un film resistente, è resistente ai carichi pesanti, e riduce l'attrito e l'usura delle superfici coesistenti.

APPLICAZIONE:

Liten Nano è stato progettato per la lubrificazione dei cuscinetti volventi, cuscinetti lisci e resistenti associazioni di attrito che funzionano in un intervallo di temperatura: da -30 °C a + 140 °C. Liten Nano è consigliato anche per l'uso dove c'è un frequente cambio di direzione o una combinazione di bassa e alta velocità così come con carichi pesanti in particolari carichi d'impatto, per esempio in giunti omocinetici. I suoi elevati parametri anti-usura riducono l'attrito delle superfici di contatto che riduce l'usura della superficie.

SMAROL NANO

Per tosaerba e decespugliatori



PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	°C	281
Punto di gocciolamento	°C	232
Resistenza al lavaggio dyn. meth. 79°C	%	1.0
Carico di saldatura	kG	500
Diametro scar 40 kG, 1h	mm	0.5
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm2/s	100

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51 502: KF2N-30
ISO 6743-9: CEDB-2
classe di consistenza: NLGI 2
Colore: argento-nero

DESCRIZIONE GENERALE:

Smarol Nano per tosaerba e decespugliatori è dedicato per lubrificare i cuscinetti angolari dei decespugliatori. Il grasso viene prodotto da un olio base di alta qualità addensato con un complesso sapone di litio. E' raffinato con additivi contro la corrosione ed additivi EP. Grazie all'aggiunta dell'addensante, il grasso è caratterizzato da un elevato punto di gocciolamento ed un'elevata stabilità meccanica. Questo grasso è resistente alla corrosione, all'ossidazione e al dilavamento. Esso contiene una formula Nano unica, grazie alla quale aderisce perfettamente alle superfici lubrificate creando un duraturo strato resistente ai carichi molto pesanti, agli acidi, agli alcali e alle alte temperature. Utilizzando una sostanza con un coefficiente di attrito molto basso (COF) sotto lo 0,3 assicura ottime proprietà prevenendo danni di attrito.

APPLICAZIONE:

Smarol Nano per tosaerba e decespugliatori è dedicato principalmente per lubrificare i cuscinetti angolari di decespugliatori, sia con un motore a combustione che con motore elettrico. Può essere utilizzato con successo a casa, in officina e in agricoltura per la lubrificazione e la protezione contro la corrosione di cerniere, serrature, fili ed elementi di veicoli e macchinari. Smarol Nano per tosaerba e decespugliatori è progettato per l'uso in un intervallo di temperatura compresa tra -30 °C e + 160 °C e in condizioni di lubrificazione a secco anche fino a 500 °C. Smarol Nano per tosaerba e decespugliatori assicura la riduzione della resistenza di attrito, che viene trasmessa da parametri di carico di saldatura molto alti - 500 kg e un bassissimo diametro scar - 0,5 mm.

GREASEN SYNTAX HT 2

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51 502: KP2R-50

ISO 6743-9: EFHB-2

NLGI: 2

APPROVAZIONI:

HSW SA

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso Greasen Syntax HT 2 è costituito da un olio base sintetico di alta qualità e addensante inorganico. E' costituito anche da additivi che ne migliorano la lubrificazione e le proprietà anti-usura, anti-corrosive e anti-ossidanti. Esso consente la lubrificazione di meccanismi esposti a carichi d'impatto, vibrazioni, alta polverosità, umidità, lavaggio con acqua. È praticamente infusibile, anti-statico ed è compatibile con elementi della lega di rame e molti elastomeri che permettono la lubrificazione di parti di frizione di metallo-plastica o gomma-metallo.

APPLICAZIONE:

Greasen Syntax HT 2 - grasso complesso al litio ad alta temperatura è costituito da una base di olio sintetico. Esso è destinato per la lubrificazione di pesanti cuscinetti volventi e cuscinetti mobili e altri meccanismi azionati in un intervallo di temperatura da -50 ° C a + 180 ° C. Grazie alla sua elevata resistenza, può essere usato per la lubrificazione a lungo termine e senza manutenzione di macchine e dispositivi di vario tipo che operano ad una temperatura fino a 130 ° C, senza necessità di una lubrificazione aggiuntiva durante il normale funzionamento. I suoi principali campi di impiego sono minerario, metallurgico, industria del cemento, industria della carta, industria elettronica / elettrica.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
classe NLGI		2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	285
Punto di gocciolamento	°C	290
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/30h	% (m/m)	2.6
Azione corrosive su lastra di rame 100°C/3h	classificazione	1
Protezione contro la corrosione EMCOR test	punti	0-0
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	kG	250
Viscosità olio base a 40°C	mm2/s	48

GREASEN COMPLEX 2

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51502: KP2P-40

ISO 6743-9: DEHB-2

ASTM D4950: GC

NLGI: 2

DESCRIZIONE GENERALE:

Greasen Complex 2 è composto da un olio base minerale altamente raffinato con viscosità cinematica a 40 ° C 85 cst ed un complesso addensante al litio. Esso comprende anche additivi che ne migliorano le proprietà anti-usura, anti-corrosive, anti-ossidative e di lubrificazione. E' caratterizzato da un elevato punto di gocciolamento, un'ottima capacità di pompaggio, un' elevata resistenza all'acqua calda, buone proprietà lubrificanti, una buona stabilità alle basse temperature, buona compatibilità con gli elementi di rame ed una buona stabilità durante lo stoccaggio.

APPLICAZIONE:

Grasso multifunzione, resistente alle temperature Greasen Complex 2 è progettato per la lubrificazione di pesanti cuscinetti volventi e cuscinetti mobili e altri meccanismi, utilizzando anche sistemi di lubrificazione centrali, che operando in un intervallo di temperatura compreso tra -30 ° C e 160 ° C, periodicamente fino a 180 ° C. Greasen Complex 2 è particolarmente indicato per la lubrificazione dei cuscinetti di mozzi di ruote d'auto, motori elettrici, ventilatori, guide, giunti articolati e altri meccanismi automobilistici ed industriali. A causa della sua elevata resistenza, può essere usato per la lubrificazione a lungo termine e senza equipaggiamento di macchine e dispositivi di vario tipo, senza necessità di una lubrificazione aggiuntiva durante il normale funzionamento.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Classe NLGI		2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	285
Punto di gocciolamento	°C	270
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	1.3
Azione corrosa su lastre di rame, 100°C/3h	classificazione	1
Protezione dalla corrosione EMCOR test	punti	0-0
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	kG	250
Viscosità olio base a 40°C	mm2/s	85

LITEN® PREMIUM LT-4EP

APPROVAZIONI:

LITEN PREMIUM LT-4EP2: ZETOR (Proxima, Proxima Plus, Proxima Power, Forterra)

STANDARD, SPECIFICHE:

LITEN PREMIUM LT-4EP1:

DIN 51 502: KP1N-30, ISO 6743-9: CDHB-1

LITEN PREMIUM LT-4EP2:

DIN 51 502: KP2N-30, ISO 6743-9: CDHB-2

LITEN PREMIUM LT-4EP3:

DIN 51 502: KP3N-30, ISO 6743-9: CDHB-3

DESCRIZIONE GENERALE:

LITEN® Premium LT-4EP sono grassi al litio destinati alla lubrificazione di varie parti di attrito che operano in un intervallo di temperatura da -35 °C a + 140 °C e sotto carichi medi. Essi sono caratterizzati da elevate prestazioni tribologiche e resistenza all'invecchiamento. La moderna composizione di additivi arricchenti applicata in LITEN® Premium LT-4EP fornisce anche un punto di gocciolamento più alto, migliori proprietà alle basse temperature e una migliore resistenza all'erosione prodotta dalle acque rispetto ai grassi al litio standard.

APPLICAZIONE:

I grassi LITEN® Premium LT-4EP vengono utilizzati per lubrificare: cuscinetti volventi e cuscinetti mobili compresi i sistemi di lubrificazione centrali LITEN® Premium LT-4EP, LT-4EP2), ingranaggi a bassa velocità leggeri e medio-pesanti, giunti articolati e guide mobili di macchine, altre parti di attrito in applicazioni industriali. Vengono utilizzati anche come grassi automobilistici multiuso.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		LITEN PREMIUM LT-4 EP1	LITEN PREMIUM LT-4 EP2	LITEN PREMIUM LT-4 EP3
Classe NLGI		1	2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	320	280	230
Punto di gocciolamento	°C	251	255	265
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	2.2	0.1	0.0
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	daN	250		
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm2/s	150		

LITEN® LT-4

STANDARD, SPECIFICHE:

LITEN LT-41: DIN 51 502:

K1K-30, ISO 6743-9: CCHA-1

LITEN LT-42: DIN 51 502: K2K-30, ISO 6743-9: CCHA-2

LITEN LT-43: DIN 51 502: K3K-30, ISO 6743-9: CCHA-3

DESCRIZIONE GENERALE:

I grassi LITEN® LT-4 sono grassi universali al litio a base di olio di paraffina minerale. Essi sono raffinati con un pacchetto di additivi arricchenti con proprietà lubrificanti, anti-ossidanti e anti-corrosive. I grassi LITEN® LT-4 sono resistenti all'acqua.

APPLICAZIONE:

I grassi LITEN® Lt-4 sono usati per lubrificare i cuscinetti volventi e mobili che operano in un intervallo di temperatura da - 30 °C a + 130 °C. La selezione del grasso dipende dal metodo di alimentazione del grasso (ad esempio lubrificazione centrale, lubrificazione manuale), dalla velocità di rotazione e dalla temperatura di lavoro dei cuscinetti.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		LITEN LT-41	LITEN LT-42	LITEN LT-43
classe NLGI		1	2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	326	285	237
Punto di gocciolamento	°C	200	202	205
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	-	0.8	0.2
Azione corrosive su lastre di rame 100°C/3h	rating	1		
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm2/s	85		

LITEN® LT-4P

STANDARD, SPECIFICHE:

Liten LT-4P2:

DIN 51 502: KP2N-30

ISO 6743-9: CDHA-2

Liten LT-4P3:

DIN 51 502: KP3N-30

ISO 6743-9: CDHA-3

APPROVATO DA:

FLT Krašnik - Liten LT4-P3

DESCRIZIONE GENERALE:

I grassi plastici LITEN® LT-4P vengono prodotti con il processo di densificazione dell'olio minerale altamente raffinato con sapone di litio di 12 acidi idrossistearati. I grassi LITEN® LT-4P sono arricchiti con additivi anti-ossidanti e anti-corrosivi e additivi che ne migliorano le proprietà lubrificanti. Sono grassi multiuso di alta qualità.

APPLICAZIONE:

I grassi LITEN® LT-4P sono fabbricati in classi di consistenza 1, 2 e 3. Sono applicati per la lubrificazione dei cuscinetti volventi rivestiti operanti a temperature comprese tra -30 °C e + 140 °C, in condizioni che richiedono le seguenti proprietà: resistenza all'ossidazione, protezione contro la corrosione, resistenza all'acqua e stabilità meccanica. I grassi LITEN® LT-4P possono anche essere utilizzati per lubrificare cuscinetti radenti.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		LITEN LT-4P2	LITEN LT-4P3
Classe NLGI		2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	285	240
Punto di gocciolamento	°C	190	189
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	2	4
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	kG	178	180
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	85	

LITEN® EPX

STANDARD, SPECIFICHE:

LITEN EPx-00:

DIN 51 502: GP00K-20, ISO 6743-9: BCEB-00

LITEN EPx-0:

DIN 51 502: GP0K-20, ISO 6743-9: BCEB-0

LITEN EPx-1:

DIN 51 502: GP1K-20, ISO 6743-9: BCEB-1

APPROVAZIONI:

LITEN EPx-00: MESKO-ROL, ZENTEx

DESCRIZIONE GENERALE:

I grassi per ingranaggi semi liquidi al litio LITEN® EPX sono costituiti da un olio minerale con una viscosità cinematica di ca. 150 mm² / s a 40 °C. A causa della richiesta di migliori proprietà lubrificanti, sono arricchiti con additivi EP e additivi che ne migliorano le proprietà anti-corrosive, di adesione e anti-ossidanti.

APPLICAZIONE:

I grassi LITEN® EPX sono progettati per lubrificare ingranaggi conici e cilindrici dentati chiusi, che operano in un intervallo di temperatura tra - 20 °C e + 120 °C. La scelta di grasso LITEN® EPX dipende dalla forma e dalla sigillatura dell'ingranaggio e della temperatura di lavoro.

LITEN® EPX 00 viene utilizzato a temperature inferiori rispetto a quelle indicate sopra e nel caso di una buona tenuta dell'ingranaggio, LITEN® EPX 0 viene utilizzato in condizioni moderate, LITEN® EPXL viene utilizzato a temperature superiori rispetto a quelle indicate sopra e nel caso di scarsa tenuta dell'ingranaggio.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI		
		EPx 00	EPx 0	EPx 1
Classe NLGI		00	0	1
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	420	382	315
Punto di gocciolamento	°C	173	190	185
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	-	-	9,5
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	kG	200		
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150		

LITEN® EP

STANDARD, SPECIFICHE:

LITEN® EP-0 DIN 51 502:
 KP0K-20, ISO 6743-9: BCHB-0
 LITEN® EP-1 DIN 51 502: KP1K-20, ISO
 6743-9: BCHB-1
 LITEN® EP-2 DIN 51 502: KP2K-20, ISO
 6743-9: BCHB-2
 LITEN® EP-3 DIN 51 502: KP3K-20, ISO
 6743-9: BCHB-3

DESCRIZIONE GENERALE:

I grassi plastici LITEN® EP sono realizzati da un olio minerale raffinato con una viscosità di circa 85 mm² / s a 40 ° C ,saponi di litio di 12 acidi idrossisterici e una serie di additivi che ne aumentano la lubrificazione e le proprietà anti-ossidative e anti-corrosive .

APPLICAZIONE:

LITEN EP-0 è progettato per lubrificare i cuscinetti in apparecchiature con sistema di lubrificazione centrale, operando a basse temperature (da -20 a + 120 ° C) e che richiedono un grasso di forza alle lunghe distanze, LITEN EP-1 è progettato per lubrificare i cuscinetti in apparecchiature con sistema di lubrificazione centrale, operando a temperature ambientali moderate e che richiedono un grasso di forza alle lunghe distanze, LITEN EP-2 è progettato per lubrificare i cuscinetti nelle apparecchiature con sistema di lubrificazione individuale e centrale, operando a temperature ambientali elevate e che richiedono un grasso di forza alle brevi distanze, LITEN EP-3 è progettato per lubrificare i cuscinetti di unità con i sistemi di lubrificazione individuali.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
		LITEN® EP-0	LITEN® EP-1	LITEN® EP-2	LITEN® EP-3
Classe NLGI		0	1	2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	378	332	293	238
Punto di gocciolamento	°C	190	202	210	215
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	% (m/m)	-	3.8	0.6	0.3
Carico di saldatura	kG	250			
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150			

GREASEN LT-4 S-2, S-3

STANDARD, SPECIFICHE:

GREASEN LT-4 S-2
 DIN 51502: KP2K-30
 ISO 6743-9: CCEA-2

GREASEN LT-4 S-3
 DIN 51502: KP3N-20
 ISO 6743-9: BDEA-3

DESCRIZIONE GENERALE:

Grasso a base di olio minerale addensato con litio idrossistearato, Greasen LT-4S contiene additivi che migliorano, in particolare, le proprietà anti-corrosive e anti-ossidanti, e additivi che ne migliorano le proprietà di lubrificazione. Greasen LT-4 S-2 è resistente all'acqua. L'intervallo di temperatura di funzionamento è il seguente:

Greasen LT-4 S-2: -30°C ÷ 120 ° C

Greasen LT-4 S-3: -20 ° C ÷ 130°C

APPLICAZIONE:

Il Grasso Greasen LT-4S2 viene utilizzato per lubrificare:

- cuscinetti anti-attrito di autoveicoli;
- giunti incrociati durante la loro installazione;
- tiranti e guide di macchine così come altri elementi di macchine;
- cuscinetti radenti che lavorano in un intervallo di temperatura accettabile dal grasso.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		LT 4S2	LT 4S3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	285	248
Punto di gocciolamento	°C	200	200
Tendenza al rilascio di grasso dai cuscinetti (130°C, 16h, 660 rpm/min)	%	1.2	1.1
Carico di saldatura	kG	200	200
resistenza al dilavamento dyn. meth. 79°C	%	3.5	2.8
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	85	85

GREASEN EP-23

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51502: KF2N-30

ISO 6743-9: CDEB-2

APPROVATO DA:

REMAG

DESCRIZIONE GENERALE:

Grease EP-23 è un grasso complesso al litio con un contenuto di molibdeno disolfuro (3%), resistente all'umidità, al vapore e agli acidi leggeri, alle basi e alle vibrazioni, alle alte pressioni e agli urti.

APPLICAZIONE:

Grease EP-23 è destinato alla lubrificazione di centri d'attrito pesanti che operano a temperature comprese tra -30 ° e + 140 ° C. E' consigliato per essere applicato ovunque si verifichino frequenti cambi di direzione o basse velocità simultanee e dove occorrono carichi elevati, ad esempio, in giunti omocinetici.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	286
Punto di gocciolamento	°C	203
Proprietà lubrificanti, carico di saldatura	kG	315
Resistenza all'acqua a 38°C	%	0.012
Viscosità olio base a 40°C	mm2/s	150

LITEN LC EP

STANDARD, SPECIFICHE:

LITEN LC EP 0

DIN 51 502: KP0K-30; ISO 6743-9: CCHB-0

LITEN LC EP 1

DIN 51 502: KP1K-30; ISO 6743-9: CCHB-1

LITEN LC EP 2

DIN 51 502: KP2K-30; ISO 6743-9: CCHB-2

LITEN LC EP 3

DIN 51 502: KP3K-30; ISO 6743-9: CCHB-3

DESCRIZIONE GENERALE:

I lubrificanti plastici Liten LC EP vengono prodotti sulla base di un olio minerale altamente raffinato e litio - addensante al calcio. La sua composizione comprende la combinazione di additivi che migliorano le proprietà lubrificanti, anti-ossidanti e anti-corrosive. I lubrificanti plastici Liten LC EP a causa del litio - addensante al calcio altamente resistente al dilavamento, forniscono anche una protezione anti-corrosiva in condizioni di umidità.

APPLICAZIONE:

I lubrificanti Liten LC EP sono progettati principalmente per la lubrificazione dei cuscinetti volventi che lavorano a carichi elevati, in un intervallo di temperatura da -30 a 120 °C, così come quando i cuscinetti con meno carico sperimentano carichi d'impatto. I limiti di temperatura operativa possono essere maggiori o minori a seconda del tipo di cuscinetto e dei periodi di lubrificazione richiesti.

LITEN LC EP-0 è progettato per la lubrificazione di apparecchiature con sistemi di lubrificazione centrali, operando a basse temperature e che richiedono il pompaggio di grasso su distanze molto lunghe in un intervallo di temperatura da -30 °C a 120 °C.

LITEN LC EP-1 è progettato per la lubrificazione dei cuscinetti in apparecchiature con sistemi di lubrificazione centrali, operando a temperature ambientali medie e richiedendo il pompaggio di grasso su distanze molto lunghe in un intervallo di temperatura da -30 °C a 120 °C.

LITEN LC EP-2 è progettato per la lubrificazione dei cuscinetti nelle apparecchiature con sistemi di lubrificazione individuali e centrali, operando a temperature ambientali elevate e richiedendo il pompaggio di grasso sulle brevi distanze nell'intervallo di temperatura da -30 °C a 120 °C.

LITEN LC EP-3 è progettato per la lubrificazione di cuscinetti in apparecchiature con sistema di lubrificazione individuale in un intervallo di temperatura da -30 a 120 °C.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI			
		EP 0	EP 1	EP 2	EP 3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	378	322	278	243
Punto di gocciolamento	°C	191	195	204	209
Azione corrosiva su lastre di rame 100°C/24 h	-	superato			
Resistenza al dilavamento dyn. meth. 79°C	%	1.2	1.4	0.6	0.7
Separazione dell'olio dal grasso, 100°C/24h	%	-	1.8	1.2	0.3
Carico di saldatura	kG	250			
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	85			

SMAROL UNIWERSALNY EKO GRASSI PLASTICI ECOLOGICI MULTIUSO



PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITÀ	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	251
Punto di gocciolamento	°C	210
Separazione dell'olio dal grasso 100°C/24h	%	4.1
Carico di saldatura	kG	200
Corrosione su una striscia di rame 100°C/24h	-	superato
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	100

GREASEN N-EP 00/000

STANDARD, SPECIFICHE:

NLGI: 00/000
DIN 51502: KP00/000E-45
ISO 6743-9: CBEB-00/000

DESCRIZIONE GENERALE:

Grease N-EP 00/000 è un grasso semi-liquido prodotto basandosi su saponi di litio e calce con classe di consistenza NLGI 00/000. Contiene additivi EP e AW, nonché agenti che ne migliorano le proprietà anti-corrosive e anti-ossidanti.

APPLICAZIONE:

Grease N-EP 00/000 è progettato principalmente per lubrificare i centri di attrito nei veicoli commerciali pesanti e autobus con sistemi di lubrificazione centrale, in un intervallo di temperatura da -30 °C a +90 °C. In caso di lubrificazione alle due estremità, la massima temperatura di applicazione è di +120 °C.

PROPRIETÀ FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITÀ	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	410
Penetrazione alla temp. -30°C	mm/10	310
Punto di gocciolamento	°C	168
Stabilità meccanica, 60°C/4h	% [mm]	2.9
Carico di saldatura	kG	250
Corrosione su lastra di rame, 100°C/3h	-	1
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	36

NORME, APPROVAZIONI, SPECIFICHE: DIN 51 502: K2/3K-30

ISO 6743-9: CCHA-2/3

Classe di consistenza: NLGI 2/3

colore: verde

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso plastico Smarol Uniwersalny Eko è prodotto dalla condensazione di una miscela di olio base altamente raffinato e olio biodegradabile con sapone di litio. Il grasso è raffinato con additivi che ne migliorano le proprietà di lubrificazione anti-corrosive e anti-ossidanti. Il grasso Smarol Uniwersalny Eko appartiene ai preparati biodegradabili, perché la sua decomposizione raggiunge il 96% dopo 21 giorni (risultato confermato dal test CEC L-33-a-94 eseguito dalla Facoltà di Ingegneria Ambientale dell'Università della Tecnologia di Varsavia).

APPLICAZIONE:

Smarol uniwersalny EKO è progettato per l'uso in un vasto intervallo di temperatura compresa tra -30 °C e +140 °C e assicura una perfetta lubrificazione anche in condizioni di sfruttamento più difficili. Smarol Uniwersalny Eko, multifunzione può essere usato con successo a casa, in officina o in una fattoria per lubrificazione di:

- cerniere, serrature, fili,
- catene, ruote dentate
- cuscinetti volventi e scorrevoli
- elementi di veicoli e macchine industriali ed agricole.

Riduce l'usura e attrito e garantisce la resistenza all'umidità.

GREASEN S-EP 00/000

STANDARD, SPECIFICHE:

NLGI: 00/000

DIN 51502: KP00/000E-30

ISO 6743-9: EBEB-00/000

DESCRIZIONE GENERALE:

Greaseen S-EP 00/000 è un grasso semi-liquido prodotto da una base di saponi di litio e calce con classe di consistenza NLGI 00/000. Contiene additivi EP e AW, nonché agenti che ne migliorano le proprietà anti-corrosive e anti-ossidanti.

APPLICAZIONE:

Greaseen S-EP 00/000 è progettato principalmente per lubrificare i centri di attrito in veicoli commerciali pesanti e autobus con sistemi di lubrificazione centrali, in un intervallo di temperatura da -45 ° C a + 90 ° C. In caso di lubrificazione a totale dispersione, il valore del limite di utilizzo superiore in entrambi i casi è uguale + 120 ° C.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	433
Penetrazione a -45°C	mm/10	166
Punto di gocciolamento	°C	182
Stabilità meccanica 60°C/4h	% [mm]	2.7
Carico di saldatura	kG	250
Corrosione su lastra di rame 100°C/3h	-	1
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	19

GRASSI PER MACCHINE 2, 3

STANDARD, SPECIFICHE:
GRASSO PER MACCHINA 2:
DIN 51 502: K2C-10
ISO 6743-9: AAHA-2
GRASSO PER MACCHINA:
DIN 51 502: K3C-10
ISO 6743-9: AAHA-3

DESCRIZIONE GENERALE:

I Grassi per macchine 2 e 3 sono costituiti da olio base raffinato con viscosità di 85 mm²/s a 40°C e saponi di calcio di acidi grassi ad alto peso molecolare. Sono resistenti all'acqua. Possono essere applicati nei sistemi di lubrificazione centrale.

APPLICAZIONE:

I grassi per macchina 2 e 3 sono progettati per la lubrificazione di cuscinetti a scorrimento e altre superfici di attrito in un intervallo di temperatura da -10 ° C a + 60 ° C. Il grasso MACHINE GREASE 2 viene utilizzato per la lubrificazione quando deve essere consegnato attraverso lunghi condotti dal diametro molto piccolo, mentre il grasso per macchine 3 viene utilizzato quando occorre una migliore tenuta del cuscinetto, oppure se l'erogazione avviene su distanze inferiori in condotti dal diametro più grande. I grassi per macchine 2 e 3 sono adatti per la lubrificazione di cuscinetti volventi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		MACHINE GREASE 2	MACHINE GREASE 3
Classe NLGI		2	3
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	286	235
Punto di gocciolamento	°C	89	95
Contenuto d'acqua	%	1.1	1.0
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	85	

KALTON EP

STANDARD, SPECIFICHE:
KALTON EP-1
DIN 51 502: KP1C-20
ISO 6743-9: BAHB-1
KALTON EP-2:
DIN 51 502: KP2C-20
ISO 6743-9: BAHB-2

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso plastico Kalton EP è costituito da olio minerale raffinato con una viscosità minima di 85 mm² / s a 40 ° C, saponi di calcio di acidi grassi ad alto peso molecolare e additivi che aumentano la resistenza del film lubrificante. Il grasso Kalton EP è resistente al lavaggio con acqua e assicura una protezione contro la corrosione in ambiente umido.

APPLICAZIONE:

Il grasso Kalton EP è progettato per la lubrificazione di cuscinetti volventi altamente caricati, specialmente se sono esposti a carichi d'impatto, che lavorano in un intervallo di temperatura tra -20 ° C e + 60 ° C, compresa la presenza di acqua, ad esempio gabbie di metallo, presse, macchine edili pesanti, ecc.

Kalton EP-1 è consigliato per impianti di lubrificazione centrale,

Kalton EP-2 è consigliato per lubrificazione manuale e per lubrificatori situati vicino al centro di lubrificazione.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		KALTON EP-1	KALTON EP-2
Classe NLGI		1	2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	325	288
Punto di gocciolamento	°C	98	104
Azione corrosiva su lastre di rame, 50°C/50h	-	superato	superato
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	250	
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	85	

CSW GRASSO PER RULLATRICI

STANDARD, SPECIFICHE:

CSW-1:
DIN 51 502: K1C0
ISO 6743-9: BAHA-1
CSW-2:
DIN 51 502: K2C0
ISO 6743-9: BAHA-2

DESCRIZIONE GENERALE:

Questo grasso per rullatrici è costituito da olio minerale raffinato con una viscosità minima di 150 mm² / s a 40 ° C, saponi di calcio di acidi grassi ed un adeguato acido solforato vegetale. In base alla consistenza esistono due tipi di grasso: CSW-1 e CSW-2. Il grasso CSW è resistente all'acqua.

APPLICAZIONE:

Il grasso per rullatrice CSW dalle migliori proprietà lubrificanti è progettato per lubrificare i cuscinetti volventi di gabbie lubrificate centralmente e dispositivi ausiliari a temperature di lavoro che non superino i 60 ° C e per altri dispositivi esposti a carichi elevati e di impatto. CSW-1 è consigliato quando il grasso viene inserito attraverso un lungo condotto dal diametro piccolo o alle basse temperature ambientali. CSW-2 è consigliato quando i condotti sono più brevi e dal diametro maggiore e se sono necessarie proprietà sigillanti del grasso.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		CSW-1	CSW-2
Classe NLGI		1	2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	310	270
Punto di gocciolamento	°C	92	89
Azione corrosive su lastra di rame 100°C/3h	-	superato	superato
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150	

GRASSI PER MECCANISMI DI FRENATA L, Z

STANDARD, SPECIFICHE:

GRASSI PER MECCANISMI DI
FRENATURA L:
DIN 51 502: M0C0
ISO 6743-9: AAEA-0
GRASSI PER MECCANISMI DI
FRENATURA Z: DIN 51 502: M00C-20
ISO 6743-9: AAEA-00

DESCRIZIONE GENERALE:

I grassi L e Z per i meccanismi di frenata sono costituiti da olio minerale raffinato e sapone di calcio di acidi grassi ad alto peso molecolare.

APPLICAZIONE:

I grassi per meccanismi di frenata – di calcio, stagionali, progettati per lubrificare le apparecchiature di commutazione dei meccanismi di freno ferroviario.

Grasso per meccanismo di frenata L– usato in estate

Grasso per meccanismo di frenata Z– usato in inverno.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		L	Z
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	348	405
Punto di gocciolamento	°C	150	80
Contenuto di basi libere per NaOH	%	0.18	0.22
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150	

GREASEN STP

STANDARD, SPECIFICHE:
DIN 51502: M1C-20,
ISO 6743-9: BAEA-1

DESCRIZIONE GENERALE:

Greaseen STP è un grasso di calcio con classe di consistenza NLGI 1. Costituito da olio base minerale con viscosità di circa 85 mm² / s a 40 ° C.

APPLICAZIONE:

Greaseen STP è progettato esclusivamente per la lubrificazione periodica del telaio del veicolo, perni, articolazioni, guide in un intervallo di temperatura da -20 ° C a + 60 ° C. Abbastanza resistente all'acqua fredda. Non adatto per lubrificare cuscinetti volventi e pompe ad acqua.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	330
Punto di gocciolamento	°C	105
Viscosità olio base (olio minerale) A 40°C	mm ² /s	85

GREASEN GRAFIT

STANDARD, SPECIFICHE:
DIN 51502: KF2C-20,
ISO 6743-9: BAGB-2

DESCRIZIONE GENERALE:

Greaseen Grafit è un grasso di calcio costituito da olio minerale base con viscosità di circa 110 mm² / s a 40 ° C contenente almeno il 10% di grafite naturale.

APPLICAZIONE:

Greaseen Grafit è progettato per lubrificare: molle di sospensione automobilistiche, ingranaggi dentati aperti, viti senza fine, fili di viti esposti ad agenti corrosivi, catene e altri centri di attrito fortemente caricati operanti a temperature comprese tra -20 ° C e + 60 °. Può essere utilizzato come un tipico grasso d'assemblaggio. E' resistente all'acqua fredda. Non può essere usato per lubrificare elementi del veicolo diversi dalle molle di sospensione. Non adatto per cuscinetti volventi e altri meccanismi di precisione.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	270
Punto di gocciolamento	°C	90
Rilascio d'olio (stabilità strutturale)	%	3.0
Contenuto d'acqua	%	2.0
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	250
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	110

KZE GRASSO PER INGRANAGGI DENTATI

STANDARD, SPECIFICHE:

Grasso KZE-L:

DIN 51 502: GP00/000C-0

ISO 6743-9: AAEB-00/000

Grasso KZE-Z:

DIN 51 502: GP000C-25

ISO 6743-9: BAEB-00/000

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso KZE è realizzato con olio base raffinato e un insieme di additivi arricchenti che ne aumentano soprattutto la resistenza della pellicola lubrificante e ne diminuiscono il punto di solidificazione (applicabile al grasso invernale KZE-Z).

APPLICAZIONE:

Il grasso KZE viene utilizzato per lubrificare gli ingranaggi dentati chiusi di set per ruote di veicoli ferroviari elettrici.

KZE-L si applica nel periodo estivo in temperature da 0 °C a 60 °C;

KZE-Z si applica nel periodo invernale in temperature da -25 °C a 40 °C.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		KZE-L	KZE-Z
Penetrazione in provino manipolato a -25°C	mm/10	-	186
Viscosità relativa prima dell'aggiunta di solvente a 100°C	°E	10.6	6.2
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	250	250
Punto di gocciolamento	°C	230	226
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	150	

KZ GRASSO PER INGRANAGGI DENTATI

STANDARD, SPECIFICHE:

ISO 6743-9: BAHA

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso per ingranaggi dentati KZ è realizzato con olio per assali di adeguata viscosità, distillato e sostanze viscosi, P-40 asfalto industriale e colofonia. Contiene il solvente Tri (tricloroetilene).

APPLICAZIONE:

Lubrificazione ingranaggi dentati a testa aperta e a bassa velocità e ingranaggi conici che lavorano ad una temperatura operativa fino a + 40 °C. Lubrificazione di viti senza fine in bronzo e acciaio fuso.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Viscosità relativa prima dell'aggiunta di solvente a 100°C	°E	14
Punto di esplosione	°C	162
Punto di gocciolamento dopo l'evaporazione del solvente	°C	36
Azione corrosiva su lastra di rame 100°C/3h	-	superato
Carico di saldatura	kG	250
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	90

LR GRASSO PER CAVO

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51 502: M5C-20

ISO 6743-9: BABA-4

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso per cavo LR è costituito da olio minerale raffinato e addensanti idrocarbonati.

APPLICAZIONE:

Il grasso LR è progettato per la preservazione di varie costruzioni di cavi / funi d'acciaio durante la produzione, non è adatto per lubrificare funi di sollevamento di tamburi di montacarichi e pulegge Koepe.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	188
Punto di gocciolamento	°C	65
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di saldatura	kG	200
Temperature di fragilità	°C	< -38
Viscosità olio base a 40°C	mm ² /s	540



HUTPLEX HV

CARATTERISTICHE GENERALI:

Hutplex HV è un grasso multifunzionale con classe di consistenza NLGI No.1.5 appartenente ad un nuovo gruppo di lubrificanti offerto da ORLEN OIL, caratterizzato da una elevata resistenza meccanica e termica, resistenza all'acqua e all'attività corrosiva dei fattori esterni. L'elevata presenza di addensante sulfonato fornisce uniche proprietà anti-usura, di resistenza all'alta pressione ed un'eccellente resistenza alla corrosione in ambienti di acqua salata e acqua calda.

APPLICAZIONE:

I grassi sulfonati ad alta temperatura Hutplex HV sono grassi EP altamente adesivi per lubrificare parti di macchina nel settore minerario, in industrie metallurgiche, in industrie pesanti e marine, in particolare per i nodi di attrito esposti a carichi elevati di urto e basse coppie(torque) di attrito che operano con molta polvere, con esposizione all'acqua e all'acqua salata. Il grasso è ideale per l'uso in miniere di carbone e rame per lubrificare i cuscinetti, i collegamenti a vite, e altri meccanismi, macchine e attrezzature che operano in un intervallo di temperatura da -30 a 180 ° C. Hutplex HV funziona anche in difficili applicazioni metallurgiche, per la lubrificazione di cuscinetti in laminatoi.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Classe NLGI		1.5
Penetrazione in provino manipolato a 25°C, 60 volte	mm/10	302
Intervalli di temperatura di applicazione	°C	-30 to 180
Punto di gocciolamento	°C	>300
Viscosità olio base a 40°C	mm2/s	420
Carico di saldatura	kG	800

HUTPLEX WR-1, WR-2

CARATTERISTICHE GENERALI:

I grassi multiuso Hutplex WR sono lubrificanti altamente adesivi con alta resistenza meccanica e termica all'acqua e all'attività corrosiva di fattori esterni. L'elevata presenza di addensante sulfonato fornisce uniche proprietà anti-usura, di resistenza all'alta pressione ed un'eccellente resistenza alla corrosione in ambienti di acqua salata e acqua calda.

APPLICAZIONE:

I grassi sulfonati ad alta temperatura Hutplex WR sono progettati per lubrificare elementi di macchine nell'industria siderurgica, in particolare i cuscinetti volventi di laminatoi e altri nodi di attrito esposti alle alte temperature. Grazie alla straordinaria stabilità termica di Hutplex WR, i grassi recuperano la struttura originale dopo il ritorno alla temperatura ambientale. Sono ideali per la lubrificazione di macchine e attrezzature per l'estrazione di carbone, rame, prodotti di cemento, acciaio, per l'industria pesante e tutti i nodi di attrito esposti a forte pressione e all'acqua richiedendo la massima protezione contro la corrosione.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		HUTPLEx WR-1	HUTPLEx WR-2
Classe NLGI		1	2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C, 60 volte	mm/10	318	278
Intervallo di temperature di applicazione	°C	-30 to 180	-25 to 180
Punto di gocciolamento	°C	>300	>300
Viscosità olio base a 40°C	mm2/s	180	180
Carico di saldatura	kG	800	800

BENTOMOS 23

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51 502: KF2S-10

ISO 6743-9: BDEB-2

DESCRIZIONE GENERALE:

Bentoomos 23, grasso ad alta temperatura progettato attraverso il processo di addensamento di oli minerali altamente raffinati con viscosità cinematica di 150mm² / s a 40 ° C con bentonite.

Bentoomos 23 contiene disolfuro di molibdeno con granulometria inferiore a 5micron.

Bentoomos 23 è infusibile e resistente all'acqua.

APPLICAZIONE:

Bentoomos 23 è applicato per la lubrificazione di cuscinetti volventi e di scorrimento e altre superfici di attrito con temperatura di lavoro costante sopra i 100 ° C, principalmente nell'intervallo di 120-200 ° C, e se frequentemente sostituito o ricaricato anche fino a ca. 220 ° C. E' consigliato per l'utilizzo a carichi elevati e soprattutto per carichi d'impatto. Non è adatto per la lubrificazione di cuscinetti azionati a bassa coppia di torsione e cuscinetti con incidenza laterale ridotta..

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Classe NLGI		2
Punto di gocciolamento	°C	290
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	295
Stabilità meccanica micro-penetrazione dopo 4h rotolamento a 60°C	%	176
Stabilità strutturale: Separazione dell'olio dal grasso	% (m/m)	6.0
Carico di saldatura	kG	315
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150

BENTOR 2

STANDARD, SPECIFICHE:

DIN 51 502: K2S-10

ISO 6743-9: ACEB-2

DESCRIZIONE GENERALE:

Bentor 2, grasso ad alta temperatura costituito da olio minerale altamente raffinato e ad alta viscosità (viscosità dell'olio a 40 ° C ca.150 mm² / s) e addensante di bentonite. Il grasso Bentor 2 è resistente all'acqua e generalmente infusibile. Conserva proprietà plastiche fino alla temperatura di - 10 ° C.

APPLICAZIONE:

Bentor 2 è applicato per la lubrificazione di cuscinetti volventi e di scorrimento e di altre superfici di attrito con temperatura di lavoro costante tra 120 ° C e 200 ° C. Non è adatto per i cuscinetti azionati a bassa coppia di torsione e cuscinetti con un ridotto spazio di movimento.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI
Classe NLGI		2
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	295
Punto di gocciolamento	°C	290
Stabilità meccanica micro-penetrazione dopo 4h rotolamento a 60°C	%	172
Stabilità strutturale: Separazione dell'olio dal grasso	% (m/m)	6.0
Carico di saldatura	kG	160
Viscosità olio base (olio minerale) a 40°C	mm ² /s	150

UNITEX 00, 1

STANDARD, SPECIFICHE:

Unitex 00:
DIN 51 502:MP00G-30
ISO 6743-9: CBEA-00
Unitex 1:
DIN 51 502: MP1G-30
ISO 6743-9: CBEA-1

DESCRIZIONE GENERALE:

Il grasso biodegradabile Unitex è costituito da una miscela di olio estere sintetico e olio vegetale, addensante al calcio e additivi arricchenti con classe di consistenza NLGI: 00 e 1. Questo grasso è caratterizzato da ottime proprietà operative: resistenza all'acqua, bassa resistenza alla pressione attraverso condotti dal diametro basso (particolarmente importante in inverno), riduzione del rumore dei tram in curve ferroviarie. La biodegradabilità del grasso Unitex è di ca. 90% (metodo CEC L-33-a-93).

APPLICAZIONE:

Il grasso biodegradabile Unitex è destinato per la lubrificazione a dispersione totale di trazione ferroviaria e di tram, così come per macchine e attrezzature utilizzate nelle foreste, per prese d'acqua, ecc dove è presente il potenziale pericolo di contaminazione ambientale.

PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE:

PARAMETRI	UNITA'	VALORI TIPICI	
		UNITEx 00	UNITEx 1
Classe NLGI		00	1
Penetrazione in provino manipolato a 25°C	mm/10	429	321
Punto di gocciolamento	°C	150	150
Azione corrosiva su lastra di rame 100°C/3h	-	no corrosione	no corrosione
Proprietà lubrificanti su un test di pressione a 4 sfere, carico di	kG	200	



ACETONE



DESCRIZIONE GENERALE:

L'acetone è un perfetto solvente composto da numerose sostanze organiche, specialmente grassi, oli, resine e nitrocellulosa. L'acetone viene utilizzato nell'industria della raffinazione per una selettiva raffinazione dell'olio, nell'industria della carta e farmaceutica, per la fabbricazione di prodotti ausiliari, nell'industria della gomma, nell'industria di pitture e vernici e per la produzione di reagenti chimici. Viene anche utilizzato per la sintesi organica nella produzione di cloroformio e alcool isopropilico.

BENZINA FARMACEUTICA



DESCRIZIONE GENERALE:

La benzina farmaceutica è una miscela di idrocarburi alifatici saturi con numero di atomi di carbonio di C6 e C7. È prodotto tramite idrogenazione catalitica e rettifica dei residui non aromatici dell'estrazione dell'aroma. La benzina farmaceutica è usata principalmente come solvente in medicina, nell'industria farmaceutica, nella lavorazione delle materie plastiche e in elettronica.

III NAFTA AROMATICA DI BASSA ESTRAZIONE



DESCRIZIONE GENERALE:

III nafta aromatica di bassa estrazione è una miscela di idrocarburi alifatici saturi, idrocarburi aromatici (fino al 2,5%) e quantità trascurabili di idrocarburi insaturi (fino a 1,5%). III I nafta aromatica di bassa estrazione viene prodotta attraverso il processo conservativo dell'olio. È utilizzata principalmente come solvente nell'industria della gomma e tintura e per sgrassaggio nell'industria metallurgica così come per la produzione di alcuni adesivi.

NAFTA PER PITTURA



DESCRIZIONE GENERALE:

La Nafta per pittura è una miscela di idrocarburi alifatici e aromatici. E' realizzato attraverso il processo di conservazione e distruzione dell'olio con l'applicazione di processi idroraffinazione e correzione. La Nafta per pittura è utilizzata principalmente come solvente e come diluente di olio italico e pittura per asfalto.

SOLVENTE DI ESTRAZIONE



DESCRIZIONE GENERALE:

Una miscela di estrazione di nafta e xilene. È ampiamente usato per sgrassare superfici che devono essere verniciate, Per diluire grassi, oli e cere, per pulire elementi, strumenti e per lavaggi a secco in lavanderie chimiche.

AMPIA FRAZIONE DI ESANO



DESCRIZIONE GENERALE:

Una miscela di idrocarburi, principalmente C6 contenenti paraffina di tipo N, I, olefinici e nafteni. Si applica come un solvente ed un diluente in medicina, nell'industria farmaceutica, nella lavorazione della plastica e nell'elettronica. Le sue proprietà sono simili a quelli della benzina farmaceutica.

SOLVENTI E CHEROSENE

ALCOOL DENATURATO



DESCRIZIONE GENERALE:

Alcool etilico completamente denaturato. Viene applicato come solvente per smalto, alimentazione di fornelli ad alcool, lavaggio di finestre, agente disinfettante.

KEROSENE PER ACCENSIONE



DESCRIZIONE GENERALE:

Miscela di idrocarburi ottenuta attraverso la raffinazione di adeguati distillati di olio. Lightning Kerosene può anche essere usato come smacchiatore per grassi e oli da superfici metalliche.

KEROSENE PER PULIRE



DESCRIZIONE GENERALE:

Distillati di olio leggero neutralizzati chimicamente. Utilizzato per esempio per la pulizia e la conservazione di elementi metallici.

POWER SERVICE

Servizio di olio professionale



SERVIZIO DI OLIO PROFESSIONALE – POWER SERVICE

ORLEN OIL è una delle prime aziende nel settore dell'olio del mercato polacco ad aver introdotto un'offerta completa di servizi per le imprese industriali che utilizzano i lubrificanti nei processi produttivi.

Il servizio di olio professionale - POWER SERVICE è composto da una vasta gamma di servizi forniti direttamente agli utenti. Delegare la gestione di un'impresa di lubrificanti ai professionisti è una decisione che porta numerosi vantaggi al Cliente. Gli utili derivanti dalla riduzione dei costi di sfruttamento legati alla gestione dei lubrificanti o dall'eliminazione della logistica e dei problemi di stoccaggio sono solo alcuni dei molti vantaggi.



Il più grande vantaggio è migliorare l'affidabilità delle macchine e dispositivi, che si traduce direttamente nella riduzione dei costi derivanti dalle interruzioni impreviste della produzione e dei tempi di fermo. POWER SERVICE porta anche benefici connessi all'ottimizzazione del consumo di lubrificanti.

L'offerta POWER SERVICE è divisa in tre principali aree operative.

- »Manutenzione degli impianti industriali di olio
- »Applicazione di oli tecnologici e manutenzione dei sistemi di taglio dell'olio per la lavorazione dei metalli,
- »Monitoraggio dell'olio.

Change your oil to

Platinum

max EXPERT



DEDICATED TO YOUR CAR

Choose the state-of-the-art **PLATINUM MaxExpert** oils, created specifically for individual car makes. Convince yourself that the recent technology based on **Complex Protection Formula** is a guarantee of longer mileages and lower fuel consumption.

Change your oil to **PLATINUM MaxExpert** – no matter what oil you have used so far.

Scan the code and choose the oil for your car.



www.ornlenoil.pl

 **ORLEN OIL**



ORLEN OIL



ORLEN OIL



I° Pubblicazione, Giugno 2013